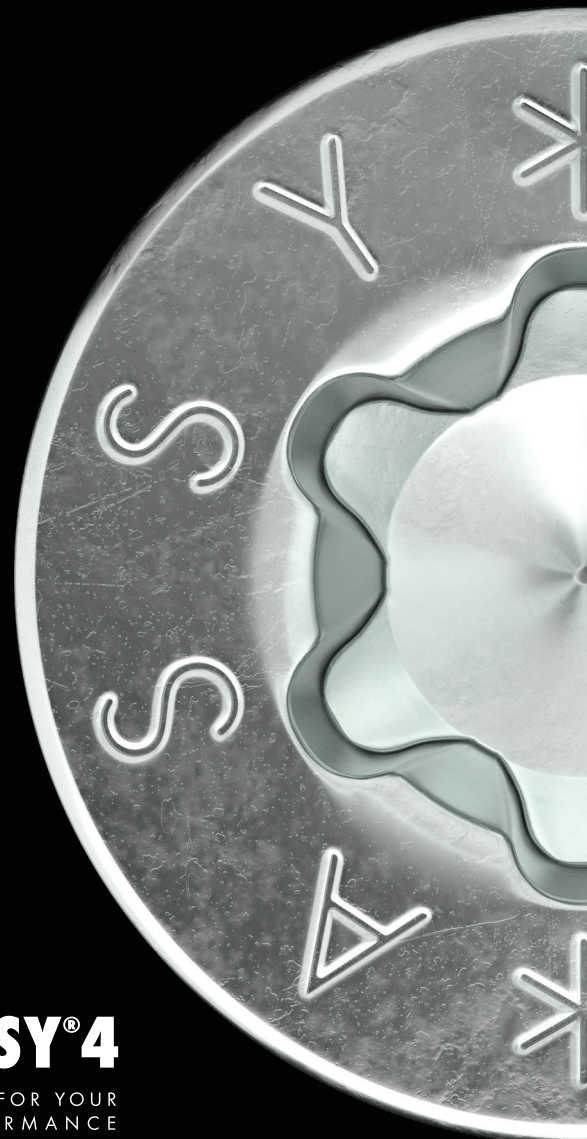


ASSY[®] PLUS 4

Die Präzisionsschraube mit der Bohrspitze –
jetzt mit patentiertem neuen Antrieb



ASSY[®] 4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE

A close-up portrait of a middle-aged man with a balding head, wearing black-rimmed glasses and a dark turtleneck sweater. He has a slight smile and is looking directly at the camera. The background is dark and out of focus.

INN

Andreas Wunderlich
Dipl.-Ingenieur
Entwicklung Antrieb & Schraube

INNOVATION BEGINNT IM KOPF

**Mit dem neuen RW-Antrieb von Würth.
Für Ihre Höchstleistung gemacht.**

Der Kopf hinter dem neuen RW-Antrieb der ASSY®plus4 ist **Andreas Wunderlich**, Entwicklungs-Ingenieur bei Würth. Angetrieben von unbändiger Innovationslust hat er die Wünsche unserer Kunden gesammelt und in versessener Detailarbeit einen **Schraubenantrieb mit neuem Bit-Konzept** entwickelt, der seinesgleichen sucht. Den ersten physischen Beweis dieser Kopfarbeit halten Sie bereits ab Januar 2020 in Ihren Händen:

DIE NEUE ASSY®PLUS 4 MIT PATENTIERTEM RW-ANTRIEB.

Profitieren Sie ab sofort von der verbesserten Performance der ASSY®plus4 mit Bohrspitze und freuen Sie sich ab Mai 2020 auf das komplette neue ASSY®4 Sortiment mit über 1.400 Abmessungen und Innovationspower in jedem Funktionsbereich der Schraube.



ASSY®4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE

EIN NEUER ANTRIEB FÜR NOCH MEHR POWER

Der Performance-Faktor:

- Weniger Bitwechsel
- Mehr Stabilität (keine Taumelbewegung)
- Noch besserer Halt des Bits (Steck-Effekt)
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb



Der Entwickler sagt:

»Durch den konisch zulaufenden und tief eindringenden RW-Bit ergibt sich ein perfekter Passsitz des Bits im Schraubenkopf, praktisch ohne Taumelbewegung. Der gute Halt ermöglicht das einhändige Ansetzen der Schraube und führt bei Schrauben bis $D = 5,0$ mm zu einem klemmenden Steck-Effekt, der ein Arbeiten ganz ohne magnetischen Bithalter möglich macht. Durch die vergrößerte Flügelfläche ergibt sich bei höchster Kraftübertragung eine verringerte Bitanzahl über das Gesamtprogramm der Schraube – und eine höhere Standzeit des Bits!«

Andreas Wunderlich
Dipl.-Ingenieur

Der Kunde sagt:

»Der Bit hält kleinere Schrauben sehr sicher und sie gehen insgesamt noch einfacher und sauberer rein. So ist auch einhändiges Einschrauben problemlos möglich. Eine klare Verbesserung gegenüber dem bisherigen Antrieb!«

Fabian Tuscher,
Handwerksmeister



**AW-
ANTRIEB**



AW 10



AW 20



AW 30



AW 40



AW 50

neu

**RW-
ANTRIEB**



RW 10



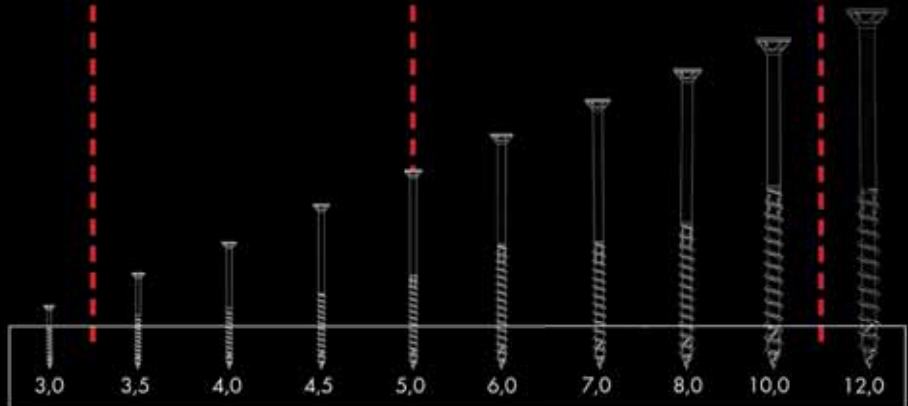
RW 20



RW 40



RW 50



WENIGER BITWECHSEL

Für Schrauben von 3,5 bis 5 mm Durchmesser ist der RW 20-Antrieb vorgesehen. Der RW 40 deckt alle Abmessungen mit einem Durchmesser von 5 bis 10 mm ab. Bedeutet in der Praxis: Schreiner und Zimmermann können oft mit nur einem Bit arbeiten.

MEHR POWER

Das tiefere Eindringen und die breitere Flügelfläche bringen die Performance-Vorteile beim neuen RW-Antrieb.



MEHR PERFORMANCE

AW-Antrieb und RW-Antrieb sind im Einsatz kompatibel. Die bessere Performance liefert der neue, patentierte RW-Antrieb.



DIE NEUE ASSY® PLUS 4: AM KOPF OPTIMIERT FÜR DIE BESTE PERFORMANCE ALLER ZEITEN

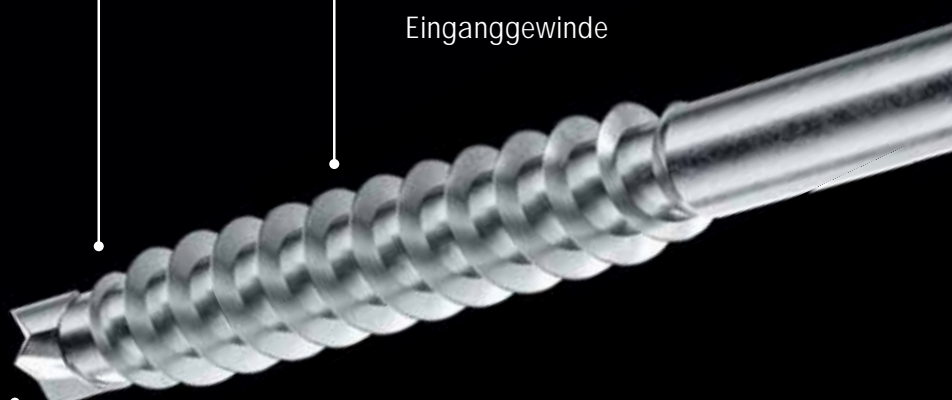
PERF

Gewindeanlauf

- Sanfter Gewindeanlauf für schnelles Anbeißen

Gewinde

- Auf die Bohrleistung der Schraube abgestimmtes Gewinde
- Maximale Überdrehsicherheit durch asymmetrisches Eingangsgewinde



Zentrierbohrspitze

- Punktgenaues Ansetzen durch die Zentrierspitze
- Scharfkantige Bohrschneiden für ein exaktes Bohrloch
- Ideal für geringe Randabstände wie bei vorgebohrten Löchern



ASSY® 4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE

PERFORMANCE



neu

Frästaschen

- Perfektes Kopfversenken in beschichteten Spanplatten
- Optimierte Anzahl an Frästaschen – je nach Anwendung
- Faserfreies Versenken in Vollholz
- Bremsseffekt auf Metall, Fräseffekt in Holz

neu













































RW-Antrieb

- **Mehr Power:** Größere Kontaktfläche am Bit sorgt für noch bessere Kraftübertragung, kein Durchdrehen
- **Mehr Stabilität:** Keine Taumelbewegung, punktgenaues Ansetzen
- **Besserer Halt:** Steck-Effekt ermöglicht einhändiges Arbeiten
- **Weniger Bitwechsel:** Nur noch 2 Bitgrößen für 80% des Schraubenprogramms
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

ASSY® PLUS 4 – FÜR JEDE ANWENDUNG DIE PASSENDE SCHRAUBE

Auf den folgenden Seiten finden Sie das Produktsortiment der ASSY® plus4 mit detaillierter Beschreibung und unterschiedlichen Einsatzbereichen.

LEGENDE

| | | | | | | | |
|------------------------------|---|---|---|--|---|---|--|
| Holzarten | Holzuntergrund  WOOD | Laubholz geeignet  HARDWOOD | Nadelholz geeignet  SOFTWOOD | | | | |
| Holzwerkstoffe | MDF geeignet  MDF | Sperrholz geeignet  PLYWOOD | Spanplatten und OSB geeignet  PARTICLE BOARD | Brettsper Holz geeignet  CLT | | | |
| Materialkombinationen | Stahl-Holz Verbindung  STEEL WOOD | Holz-Holz Verbindung  WOOD WOOD | Holz-Dübel Verbindung  WOOD STONE | Beton-Holz Verbindung  CONCRETE WOOD | Holz-Gipswerkstoff Verbindung  WOOD PLASTER | Stahl-Gipswerkstoff Verbindung  STEEL PLASTER | |
| Produkteigenschaften | Kopflochgebohrt  | Kopflackiert  | 60° Senkfräskopf  | Metrisches Anschlussgewinde  | Geringer Randabstand  | Edelstahl rostfrei  INOX STAINLESS STEEL | Fixiergewinde  |
| Produkteigenschaften | Zusammenzugseffekt  | Hoher Kopfdurchzug  | Farbige Oberfläche  | Korrosivitätsklasse Salzsprühtest  | Schrauben gegurlet  | | |
| Einsatzbereiche | Holzbau  | Möbelbau  | Fensterbau  | Transportanker System  | Außenbereich  | Innenbereich  | Schwimmbad  |
| Anwendungen Bau | Aufdachdämmung  | Holzfassade  | Holzschraube Dübelanwendung  | Holzterrassen  | Fussbodenanwendung  | Blechformteile  | |
| Anwendungen Möbel | Korpusverschraubung  | Rückwandverschraubung  | Glas-Fussleistenbefestigung  | Möbelbeschläge  | Klavierband  | | |
| Sonstige Anwendungen | Schieferverschraubung  | | | | | | |

ASSY® plus 4 CSMP

Universalschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Universelle Teilgewindeschraube mit Senkfrästaschenkopf zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holz-Holz-Verbindungen im trockenen Innen- oder Feuchtbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Leichtes Versenken des Schraubenkopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung und erhöhte Frästaschenanzahl im Ø 4,5 mm
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metall-senkungen

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



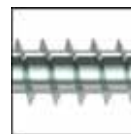
RW-Antrieb



Senkkopf mit Frästaschen



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



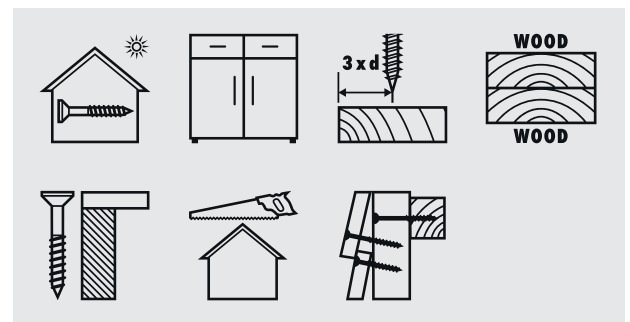
Zentrierbohrspitze



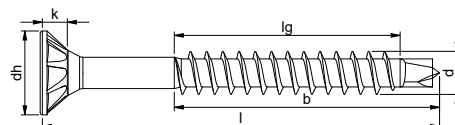
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K oder A3K



| | |
|--------------|----------------|
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Neendurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (lg) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurchmesser (d _h) | Kopfhöhe (k) | Innenantrieb | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|---------------------|-----|
| 3,5 mm | 35 mm | 18 mm | 21,5 mm | 6,8 mm | 2,2 mm | RW20 | 0178 113 535 | 500 |
| 3,5 mm | 40 mm | 22 mm | 25,5 mm | 6,8 mm | 2,2 mm | RW20 | 0178 113 540 | 500 |
| 3,5 mm | 45 mm | 22 mm | 25,5 mm | 6,8 mm | 2,2 mm | RW20 | 0178 113 545 | 500 |
| 3,5 mm | 50 mm | 27 mm | 30,5 mm | 6,8 mm | 2,2 mm | RW20 | 0178 113 550 | 500 |
| 4 mm | 30 mm | 15 mm | 18,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 114 30 | 500 |
| 4 mm | 35 mm | 18 mm | 21,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 114 35 | 500 |
| 4 mm | 40 mm | 21 mm | 24,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 114 40 | 500 |
| 4 mm | 45 mm | 26 mm | 29,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 114 45 | 500 |
| 4 mm | 50 mm | 26 mm | 29,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 114 50 | 500 |
| 4 mm | 55 mm | 31 mm | 34,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 114 55 | 250 |
| 4 mm | 60 mm | 31 mm | 34,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 114 60 | 250 |
| 4 mm | 70 mm | 31 mm | 34,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 114 70 | 200 |
| 4,5 mm | 35 mm | 17 mm | 21 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | RW20 | 0178 114 535 | 500 |
| 4,5 mm | 40 mm | 22 mm | 26 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | RW20 | 0178 114 540 | 500 |
| 4,5 mm | 45 mm | 22 mm | 26 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | RW20 | 0178 114 545 | 500 |
| 4,5 mm | 50 mm | 24 mm | 28 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | RW20 | 0178 114 550 | 250 |
| 4,5 mm | 60 mm | 29 mm | 33 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | RW20 | 0178 114 560 | 250 |
| 4,5 mm | 70 mm | 34 mm | 38 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | RW20 | 0178 114 570 | 200 |
| 4,5 mm | 80 mm | 39 mm | 43 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | RW20 | 0178 114 580 | 200 |
| 5 mm | 50 mm | 26 mm | 30 mm | 9,5 mm | 3,1 mm | RW20 | 0178 115 50 | 250 |
| 5 mm | 60 mm | 33 mm | 37 mm | 9,5 mm | 3,1 mm | RW20 | 0178 115 60 | 250 |
| 5 mm | 70 mm | 38 mm | 42 mm | 9,5 mm | 3,1 mm | RW20 | 0178 115 70 | 200 |
| 5 mm | 80 mm | 38 mm | 42 mm | 9,5 mm | 3,1 mm | RW20 | 0178 115 80 | 200 |
| 5 mm | 90 mm | 43 mm | 47 mm | 9,5 mm | 3,1 mm | RW20 | 0178 115 90 | 200 |
| 5 mm | 100 mm | 48 mm | 52 mm | 9,5 mm | 3,1 mm | RW20 | 0178 115 100 | 200 |
| 6 mm | 80 mm | 45 mm | 50 mm | 12 mm | 4,4 mm | RW40 | 0178 116 80 | 200 |
| 6 mm | 90 mm | 45 mm | 50 mm | 12 mm | 4,4 mm | RW40 | 0178 116 90 | 200 |
| 6 mm | 100 mm | 55 mm | 60 mm | 12 mm | 4,4 mm | RW40 | 0178 116 100 | 100 |
| 6 mm | 120 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 4,4 mm | RW40 | 0178 116 120 | 100 |
| 6 mm | 140 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 4,4 mm | RW40 | 0178 116 140 | 100 |
| 6 mm | 160 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 4,4 mm | RW40 | 0178 116 160 | 100 |
| 6 mm | 180 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 4,4 mm | RW40 | 0178 116 180 | 100 |
| 6 mm | 200 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 4,4 mm | RW40 | 0178 116 200 | 100 |
| 6 mm | 220 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 4,4 mm | RW40 | 0178 116 220 | 100 |
| 6 mm | 240 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 4,4 mm | RW40 | 0178 116 240 | 100 |
| 8 mm | 140 mm | 75 mm | 80,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 140 | 75 |
| 8 mm | 160 mm | 75 mm | 80,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 160 | 75 |
| 8 mm | 180 mm | 75 mm | 80,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 180 | 75 |
| 8 mm | 200 mm | 75 mm | 80,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 200 | 75 |
| 8 mm | 220 mm | 95 mm | 100,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 220 | 75 |
| 8 mm | 240 mm | 95 mm | 100,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 240 | 75 |
| 8 mm | 260 mm | 95 mm | 100,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 260 | 75 |
| 8 mm | 280 mm | 95 mm | 100,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 280 | 75 |
| 8 mm | 300 mm | 95 mm | 100,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 300 | 75 |
| 8 mm | 400 mm | 95 mm | 100,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 400 | 50 |

| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (lg) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurchmesser (d _h) | Kopfhöhe (k) | Innenantrieb | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|---------------------|----|
| 8 mm | 430 mm | 95 mm | 100,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 430 | 50 |
| 8 mm | 480 mm | 95 mm | 100,5 mm | 15 mm | 4,6 mm | RW40 | 0178 118 480 | 25 |

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei, bis \varnothing 4 mm A2K 5 μ m, ab \varnothing 4,5 mm A3K 8 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Für Schrauben ab den \varnothing 4,5 mm mit der Zinkschichtdicke 8 μ m mit Cr(III)-Passivierung wird die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) erfüllt

ASSY® plus 4 CSMP

Universalschraube magaziniert Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Universelle magazinierte Teilgewindeschraube mit Senkfrästaschenkopf zur seriellen, randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holz-Holz-Verbindungen im trockenen Innen- oder Feuchtbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Leichtes Versenken des Schraubenkopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung und erhöhte Frästaschenanzahl bis $\varnothing 4,5$ mm
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metallsenkungen

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



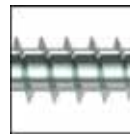
RW-Antrieb



Senkkopf mit Frästaschen



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



Zentrierbohrspitze



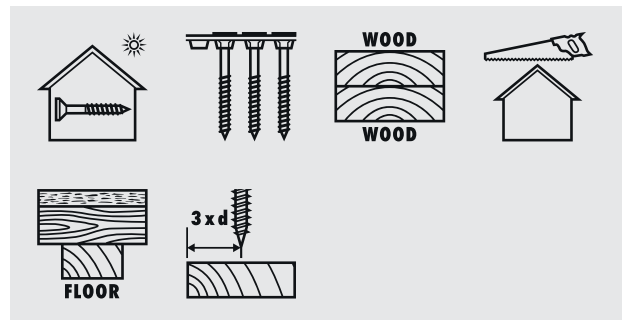
Stahl gehärtet



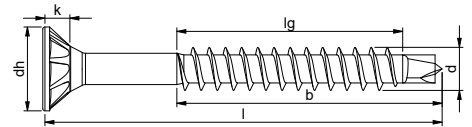
Verzinkt/A2K oder A3K



Gegurtet



| | |
|--------------|----------------|
| Innenantrieb | RW20 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (lg) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurchmesser (dh) | Kopfhöhe (k) | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------------------------|----------------------|--------------|---------------------|------|
| 4 mm | 35 mm | 21 mm | 24,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | 0163 814 035 | 1000 |
| 4 mm | 40 mm | 21 mm | 24,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | 0163 814 040 | 1000 |
| 5 mm | 60 mm | 33 mm | 37 mm | 9,5 mm | 3,1 mm | 0163 815 060 | 1000 |
| 5 mm | 70 mm | 38 mm | 42 mm | 9,5 mm | 3,1 mm | 0163 815 070 | 1000 |
| 5 mm | 80 mm | 53 mm | 57 mm | 9,5 mm | 3,1 mm | 0163 815 080 | 1000 |

Anwendung

Schnelle Serienverschraubung

- Für alle handwerklichen Anwendungen
- Mit Handgeräten für Coil- oder Bandgurtung

Für auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei, bis $\varnothing 4$ mm A2K 5 μm , ab $\varnothing 4,5$ mm A3K 8 μm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Für Schrauben ab den $\varnothing 4,5$ mm mit der Zinkschichtdicke 8 μm mit Cr(III)-Passivierung wird die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) erfüllt

ASSY® plus 4 CSMP corpus

Korpusschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Teilgewindeschraube mit optimierter Gewindelänge und Senkfrästaschen zum Zusammenziehen von Bauteilen ohne Spalten, Vorbohren oder Überdrehen speziell für den Korpusbau, sowie für unterschiedliche Plattenmaterialien auch im randnahen Bereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Leichtes Versenken des Schraubenkopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung und erhöhte Frästaschenanzahl bis \varnothing 4,5 mm
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metallsenkungen

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

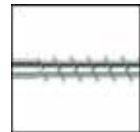
- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



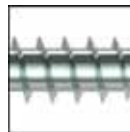
RW-Antrieb



Senkkopf mit Frästaschen



Korpussgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



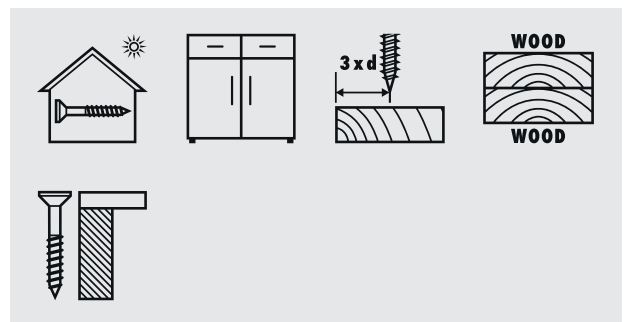
Zentrierbohrspitze



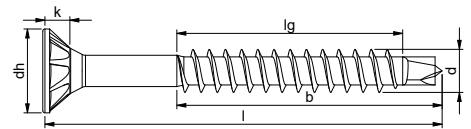
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K oder A3K



| | |
|--------------|----------------|
| Innenantrieb | RW20 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (lg) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurchmesser (dh) | Kopfhöhe (k) | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------------------------|----------------------|--------------|---------------------|-----|
| 3,5 mm | 45 mm | 27 mm | 30,5 mm | 6,8 mm | 2,2 mm | 0178 103 545 | 500 |
| 3,5 mm | 50 mm | 32 mm | 35,5 mm | 6,8 mm | 2,2 mm | 0178 103 550 | 500 |
| 4 mm | 30 mm | 18 mm | 21,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | 0178 104 30 | 500 |
| 4 mm | 35 mm | 21 mm | 24,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | 0178 104 35 | 500 |
| 4 mm | 50 mm | 31 mm | 34,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | 0178 104 50 | 500 |
| 4 mm | 55 mm | 36 mm | 39,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | 0178 104 55 | 250 |
| 4 mm | 60 mm | 36 mm | 39,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | 0178 104 60 | 250 |
| 4 mm | 70 mm | 46 mm | 49,5 mm | 7,8 mm | 2,5 mm | 0178 104 70 | 200 |
| 4,5 mm | 35 mm | 22 mm | 26 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | 0178 104 535 | 500 |
| 4,5 mm | 45 mm | 27 mm | 31 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | 0178 104 545 | 500 |
| 4,5 mm | 50 mm | 29 mm | 33 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | 0178 104 550 | 250 |
| 4,5 mm | 60 mm | 34 mm | 38 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | 0178 104 560 | 250 |
| 4,5 mm | 70 mm | 44 mm | 48 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | 0178 104 570 | 200 |
| 4,5 mm | 80 mm | 44 mm | 48 mm | 8,8 mm | 2,6 mm | 0178 104 580 | 200 |

Anwendung

Für den montagespaltfreien Zusammenzug zweier Plattenwerkstoffe

Durch das im Vergleich zur Standardausführung verlängerte Gewinde ist eine montagespaltfreie Verbindung von Plattenwerkstoffen auch bei einer stirnseitigen Verschraubung ohne übermäßige Versenkung des Senkkopfes möglich.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei, bis $\varnothing 4$ mm A2K 5 μm , ab $\varnothing 4,5$ mm A3K 8 μm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Für Schrauben ab den $\varnothing 4,5$ mm mit der Zinkschichtdicke 8 μm mit Cr(III)-Passivierung wird die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) erfüllt

ASSY® plus 4 CSMP HO

Kopflochgebohrte Universalschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Kopflochgebohrte Teilgewindeschraube mit Senkfrästaschenkopf zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holz-Holz-Verbindungen im trockenen Innen- oder Feuchtbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Leichtes Versenken des Schraubenkopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung und erhöhte Frästaschenanzahl bis $\varnothing 4,5$ mm

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



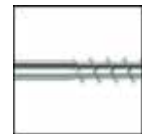
ASSY RW CE



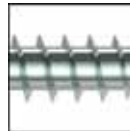
RW-Antrieb



Senkkopf kopflochgebohrt mit Frästaschen



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



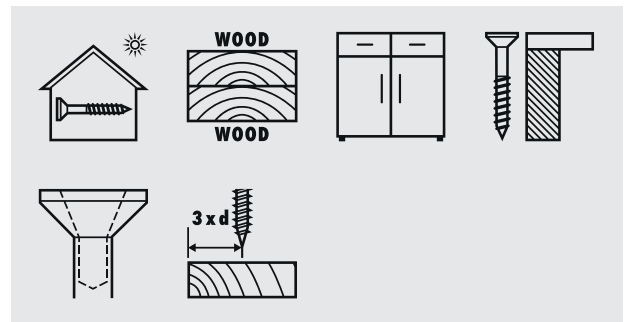
Zentrierbohrspitze



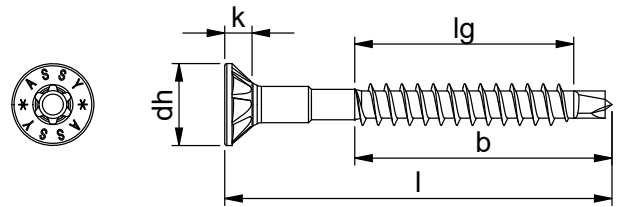
Stahl gehärtet



Verzinkt/A3K



| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Nenn Durchmesser (d) | 4,5 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 8,7 mm |
| Kopfhöhe (k) | 2,7 mm |
| Innenantrieb | RW20 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------|-----|
| 35 mm | 17 mm | 21 mm | 0178 945 035 | 500 |
| 40 mm | 22 mm | 26 mm | 0178 945 040 | 500 |
| 45 mm | 22 mm | 26 mm | 0178 945 045 | 500 |
| 50 mm | 24 mm | 28 mm | 0178 945 050 | 250 |
| 60 mm | 29 mm | 33 mm | 0178 945 060 | 250 |

Anwendung

Für auf Zug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 8 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) wird erfüllt

ASSY® plus 4 CSMP HO corpus

Kopflochgebohrte Korpussschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Kopflochgebohrte Teilgewindeschraube mit verlängerter Gewindelänge und Senkfrästaschen zum Zusammenziehen von Bauteilen ohne Spalten, Vorbohren oder Überdrehen speziell für den Korpusbau, sowie für unterschiedliche Plattenmaterialien auch im randnahen Bereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Nadelholz oder Holzwerkstoff

- Mit Kopfloch zur Abdeckung des Schraubenkopfes mithilfe farblich abgestimmter Abdeckkappen mit Einsteckstift
- Leichtes Versenken des Kopfes im Holz dank optimierter Frästaschen
- Keine Abplatzer in beschichteten Spanplatten durch verbesserte Fräswirkung bis Ø 4,5 mm

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



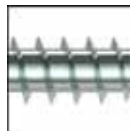
RW-Antrieb



Senkkopf kopflochgebohrt mit Frästaschen



Korpusgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



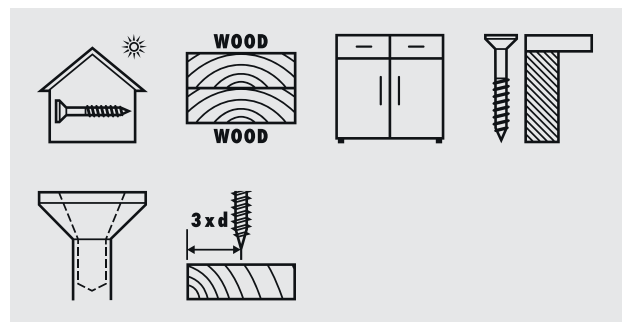
Zentrierbohrspitze



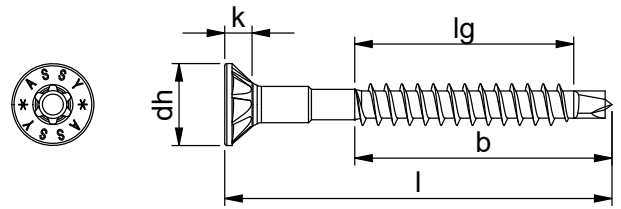
Stahl gehärtet



Verzinkt/A3K



| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Nenndurchmesser (d) | 4,5 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 8,7 mm |
| Kopfhöhe (k) | 2,7 mm |
| Innenantrieb | RW20 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------|-----|
| 35 mm | 22 mm | 26 mm | 0178 945 350 | 500 |
| 40 mm | 27 mm | 31 mm | 0178 945 400 | 500 |
| 45 mm | 27 mm | 31 mm | 0178 945 450 | 500 |
| 50 mm | 29 mm | 33 mm | 0178 945 500 | 250 |
| 60 mm | 34 mm | 38 mm | 0178 945 600 | 250 |

Anwendung

Für den montagespaltfreien Zusammenzug zweier Plattenwerkstoffe

Durch das im Vergleich zur Standardausführung verlängerte Gewinde ist eine montagespaltfreie Verbindung von Plattenwerkstoffen auch bei einer stirnseitigen Verschraubung ohne übermäßige Versenkung des Senkkopfes möglich.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 8 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) wird erfüllt

ASSY® plus 4 CS

Universalschraube Stahl gehärtet verzinkt Vollgewinde Senkkopf

Universelle Vollgewindeschraube mit Senkkopf zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Metall-Holz oder Holz-Holz-Verbindungen im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Formschlüssiger Anschluss an Metallbeschlägen oder in Holzprodukten mit hoher Rohdichte

- Für den Beschlagsanschluss mit Vollgewinde-Stahlschrauben
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metallsenkungen
- Zusammenzug ohne Kopfeinräsung aufgrund fehlender Fräselemente unterhalb des Kopfes
- Der Kopfeinzug erfolgt durch Pressung

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

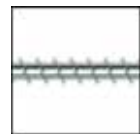
- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



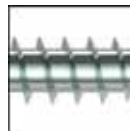
RW-Antrieb



Senkkopf



Vollgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



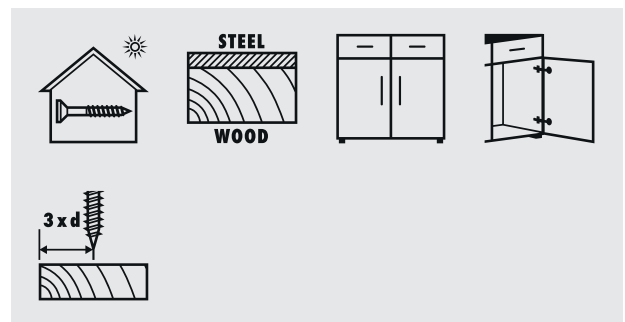
Zentrierbohrspitze



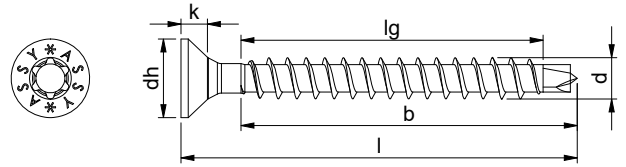
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



| | |
|--------------|----------------|
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (lg) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurchmesser (d _h) | Kopfhöhe (k) | Innenantrieb | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|------|
| 3 mm | 20 mm | 14 mm | 17,5 mm | 5,9 mm | 1,8 mm | RW10 | 0178 043 020 | 1000 |
| 3 mm | 25 mm | 19 mm | 22,5 mm | 5,9 mm | 1,8 mm | RW10 | 0178 043 025 | 1000 |
| 3 mm | 30 mm | 22 mm | 25,5 mm | 5,9 mm | 1,8 mm | RW10 | 0178 043 030 | 1000 |
| 3 mm | 34 mm | 27 mm | 30,5 mm | 5,9 mm | 1,8 mm | RW10 | 0178 043 035 | 1000 |
| 3,5 mm | 17 mm | 11 mm | 14,5 mm | 6,9 mm | 2,1 mm | RW20 | 0178 043 517 | 1000 |
| 3,5 mm | 20 mm | 14 mm | 17,5 mm | 6,9 mm | 2,1 mm | RW20 | 0178 043 520 | 1000 |
| 3,5 mm | 25 mm | 18 mm | 22,5 mm | 6,9 mm | 2,1 mm | RW20 | 0178 043 525 | 1000 |
| 3,5 mm | 30 mm | 22 mm | 25,5 mm | 6,9 mm | 2,1 mm | RW20 | 0178 043 530 | 1000 |
| 3,5 mm | 35 mm | 27 mm | 30,5 mm | 6,9 mm | 2,1 mm | RW20 | 0178 043 535 | 1000 |
| 3,5 mm | 40 mm | 32 mm | 34,5 mm | 6,9 mm | 2,1 mm | RW20 | 0178 043 540 | 500 |
| 4 mm | 20 mm | 13 mm | 16,5 mm | 7,9 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 044 020 | 1000 |
| 4 mm | 25 mm | 18 mm | 21,5 mm | 7,9 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 044 025 | 1000 |
| 4 mm | 30 mm | 21 mm | 24,5 mm | 7,9 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 044 030 | 500 |
| 4 mm | 35 mm | 26 mm | 29,5 mm | 7,9 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 044 035 | 500 |
| 4 mm | 40 mm | 31 mm | 34,5 mm | 7,9 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 044 040 | 500 |
| 4 mm | 45 mm | 36 mm | 39,5 mm | 7,9 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 044 045 | 500 |

Anwendung

Für auf Auszug ausgelegte Stahl-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar unterhalb des Kopfes beginnende Vollgewinde ist eine hochtragende auf Auszug ausgelegte z.B. Beschlag-Holz- oder Plattenwerkstoff-Holz-Verbindung möglich. Eine erhöhte Schraubenauszugskraft wird durch die maximale Gewindelänge erreicht.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 P CSMR

Holzwerkstoffschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde mit Unterkopfgewinde Senkkopf

Teilgewindeschraube mit Unterkopfgewinde, Senkfräskopf und hohem Zusammenzieheffekt zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holzwerkstoffplatten oder Massivhölzern. Die Fixierung des Unterkopfgewindes ermöglicht dabei montagespaltfreie Verbindung auch bei leichten Holzwerkstoffplatten und einen mit der Plattenoberfläche abschließenden Schraubenkopf.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



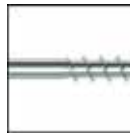
RW-Antrieb



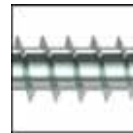
Senkkopf mit Fräskanten



Unterkopfgewinde Typ P



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



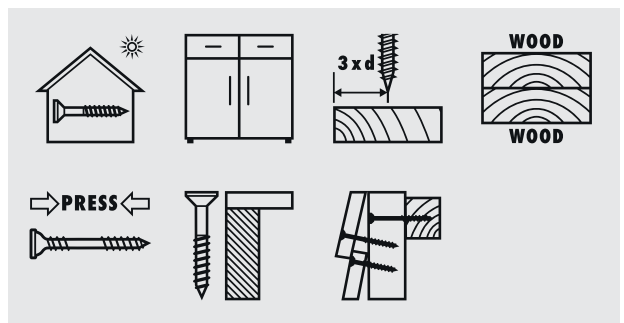
Zentrierbohrspitze



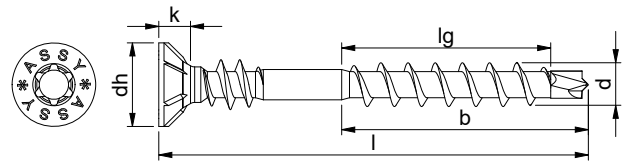
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



| | |
|--------------|----------------|
| Innenantrieb | RW20 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (lg) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurchmesser (d _h) | Kopfhöhe (k) | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------|---------------------|-----|
| 3,5 mm | 40 mm | 20 mm | 23,5 mm | 7 mm | 2,9 mm | 0178 403 540 | 500 |
| 3,5 mm | 50 mm | 20 mm | 23,5 mm | 7 mm | 2,9 mm | 0178 403 550 | 500 |
| 3,5 mm | 60 mm | 27 mm | 30,5 mm | 7 mm | 2,9 mm | 0178 403 560 | 500 |
| 4 mm | 40 mm | 20 mm | 23,5 mm | 8 mm | 3,2 mm | 0178 404 40 | 500 |
| 4 mm | 50 mm | 20 mm | 23,5 mm | 8 mm | 3,2 mm | 0178 404 50 | 500 |
| 4 mm | 60 mm | 27 mm | 30,5 mm | 8 mm | 3,2 mm | 0178 404 60 | 250 |

Anwendung

Für eine montagespaltfreie Verbindung zweier Holzelemente

Durch das unterhalb des Kopfes angeordnete Unterkopfgewinde mit geringerer Gewindesteigung und vergrößertem Außendurchmesser wird eine montagespaltfreie Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Ein bündiger Abschluss des Schraubenkopfes mit der Werkstoffoberfläche ist möglich.

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 P CSMR 60

Dielenschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf 60°

Teilgewinde-Dielenschraube mit Unterkopfgewinde, kleinem 60° Senkfräskopf und hohem Zusammenzieheffekt zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von z.B. Nut-Feder-Profilholzbrettern. Die Fixierung des Unterkopfgewindes unterbindet dabei möglich auftretende Knarz- und Quietschgeräusche bei Begehung des Bodens.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

- Kleiner 60°-Senkkopf und dadurch schmälerer Geometrie für die Anwendung in Falzen oder bei Nut-Feder-Befestigungen
- Verringerung der Spaltung des zu befestigenden Bauteils beim Eintauchen
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



RW-Antrieb



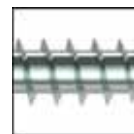
Senkkopf 60° mit Fräskanten



Unterkopfgewinde Typ P



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



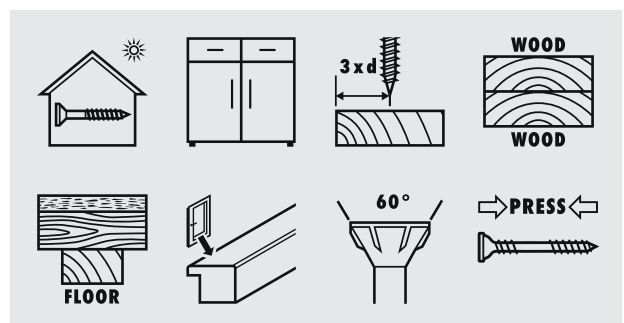
Zentrierbohrspitze



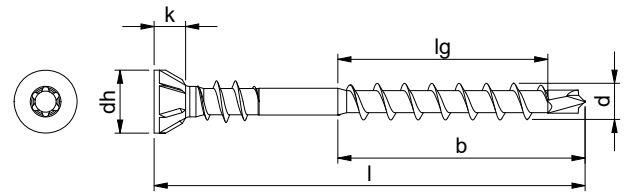
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K oder A3K



| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Nenndurchmesser (d) | 3,5 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 6 mm |
| Kopfhöhe (k) | 3,2 mm |
| Innenantrieb | RW10 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|--------------|-----|
| 40 mm | 20 mm | 23,5 mm | 0178 083 540 | 500 |
| 50 mm | 27 mm | 30,5 mm | 0178 083 550 | 500 |
| 60 mm | 37 mm | 40,5 mm | 0178 083 560 | 500 |

Anwendung

Für eine montagespaltfreie Verbindung zweier Holzelemente

Durch das unterhalb des Kopfes angeordnete Unterkopfgewinde mit geringerer Gewindesteigung und vergrößertem Außendurchmesser wird eine montagespaltfreie Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Ein bündiger Abschluss des Schraubenkopfes mit der Werkstoffoberfläche ist möglich.

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 CS MDF

Universalschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf

Teilgewindeschraube mit auf MDF abgestimmter Geometrie und Bohrspitze zur Verbindung in MDF-Stirnflächen von Korpusteilen ohne Vorbohren, Spalten oder Aufwölben.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Spalt- und aufwölbungsfreie Verschraubung in MDF-Stirnflächen

- Optimierung und Verlängerung der Bohrspitze ermöglichen eine spalt- und aufwölbungsfreie Verschraubung

Formschlüssiger Anschluss an Metallbeschlägen oder in Holzprodukten mit hoher Rohdichte

- Für den Beschlagsanschluss mit Vollgewinde-Stahlschrauben
- Perfekter Sitz des 90°-Kopfes in Beschlagteilen mit Metallsenkungen
- Zusammenzug ohne Kopfeinfräsung aufgrund fehlender Fräselemente unterhalb des Kopfes
- Der Kopfeinzug erfolgt durch Pressung

Höchste Auszugsfestigkeiten und minimale Spaltwirkung

- Auf MDF Werkstoff abgestimmtes Gewinde
- Optimale Verteilung der Bohrspäne durch geriffelten Schraubenkern
- Vermeidung von Drücken im MDF Werkstoff aufgrund dünnem Kerndurchmesser und extra hoher Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



RW-Antrieb



Senkkopf



Asymmetrisches
MDF Hochleistungs-
gewinde



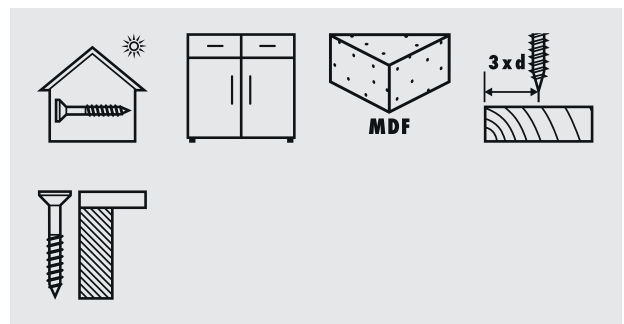
MDF Bohrspitze



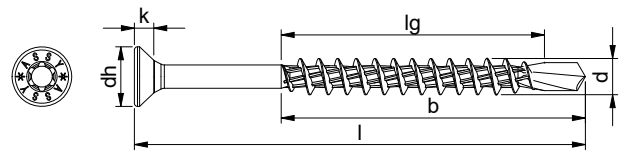
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K oder
A3K



| | |
|--------------|----------------|
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (lg) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurchmesser (d _h) | Kopfhöhe (k) | Innenantrieb | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|-----|
| 3,4 mm | 40 mm | 27 mm | 32 mm | 5,7 mm | 1,9 mm | RW10 | 0178 393 540 | 500 |
| 3,4 mm | 45 mm | 29 mm | 34 mm | 5,7 mm | 1,9 mm | RW10 | 0178 393 545 | 500 |
| 3,4 mm | 50 mm | 31 mm | 36 mm | 5,7 mm | 1,9 mm | RW10 | 0178 393 550 | 500 |
| 3,4 mm | 60 mm | 35 mm | 40 mm | 5,7 mm | 1,9 mm | RW10 | 0178 393 560 | 500 |
| 3,9 mm | 40 mm | 27 mm | 32 mm | 6,7 mm | 2,1 mm | RW20 | 0178 394 040 | 500 |
| 3,9 mm | 45 mm | 29 mm | 34 mm | 6,7 mm | 2,1 mm | RW20 | 0178 394 045 | 500 |
| 3,9 mm | 50 mm | 31 mm | 36 mm | 6,7 mm | 2,1 mm | RW20 | 0178 394 050 | 500 |
| 3,9 mm | 60 mm | 35 mm | 40 mm | 6,7 mm | 2,1 mm | RW20 | 0178 394 060 | 250 |
| 4,4 mm | 40 mm | 27 mm | 32 mm | 7,7 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 394 540 | 500 |
| 4,4 mm | 45 mm | 29 mm | 34 mm | 7,7 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 394 545 | 500 |
| 4,4 mm | 50 mm | 31 mm | 36 mm | 7,7 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 394 550 | 250 |
| 4,4 mm | 60 mm | 35 mm | 40 mm | 7,7 mm | 2,5 mm | RW20 | 0178 394 560 | 250 |

Anwendung

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei, bis Ø 4 mm A2K 5 µm, ab Ø 4,5 mm A3K 8 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet
- Für Schrauben ab den Ø 4,5 mm mit der Zinkschichtdicke 8 µm mit Cr(III)-Passivierung wird die Anforderung der Klassifizierung T2/C2 gemäß prEN 14592:2017 (D) erfüllt

ASSY® plus 4 BP MDF

Rückwandschraube Stahl gehärtet verzinkt Vollgewinde Scheibenkopf

Vollgewindeschraube mit auf MDF abgestimmter Geometrie und Bohrspitze zur Befestigung von Rückwänden in MDF-Stirnflächen ohne Vorbohren, Spalten oder Aufwölben.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Spalt- und aufwölbungsfreie Verschraubung in MDF-Stirnflächen

- Optimierung und Verlängerung der Bohrspitze ermöglichen eine spalt- und aufwölbungsfreie Verschraubung

Kraftvoller Anschluss von z.B. dünnen Faserplatten bei Möbelrückwänden

- Großer flach ausgeformter Scheibenkopf für einen kraftvollen Anschluss von z.B. dünnen Faserplatten bei Möbelrückwänden
- Formschöner flach aufliegender Kopfanschluss
- Hoher Zusammenzug durch großen Kopfdurchmesser bei kleinem Gewindedurchmesser

Höchste Auszugsfestigkeiten und minimale Spaltwirkung

- Auf MDF Werkstoff abgestimmtes Gewinde
- Optimale Verteilung der Bohrspäne durch geriffelten Schraubenkern
- Vermeidung von Drücken im MDF Werkstoff aufgrund dünnem Kerndurchmesser und extra hoher Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



RW-Antrieb



Rückwandkopf



Asymmetrisches
MDF Hochleistungs-
gewinde



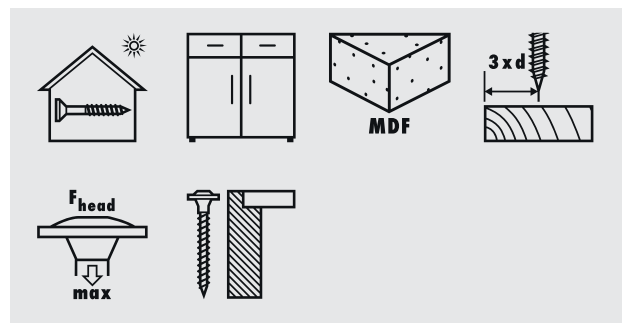
MDF Bohrspitze



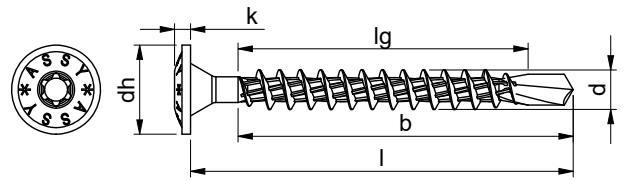
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Nenn Durchmesser (d) | 3,4 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 8 mm |
| Kopfhöhe (k) | 1,4 mm |
| Innenantrieb | RW10 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------|-----|
| 30 mm | 20 mm | 25 mm | 0178 333 530 | 500 |
| 35 mm | 25 mm | 30 mm | 0178 333 535 | 500 |
| 40 mm | 31 mm | 36 mm | 0178 333 540 | 500 |

Anwendung

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY[®] plus 4 CSMR 60 floor

Dielenschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Senkkopf 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem 60° Senkfräskopf zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Nut-Feder-Dielenbrettern oder Verlegeplatten (OSB, Spannplatten) im trockenen Innen- oder Feuchtbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

- Kleiner 60°-Senkkopf und dadurch schmälerer Geometrie für die Anwendung in Falzen oder bei Nut-Feder-Befestigungen
- Verringerung der Spaltung des zu befestigenden Bauteils beim Eintauchen
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

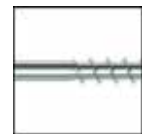
- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



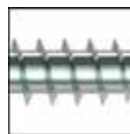
RW-Antrieb



Senkkopf 60° mit Fräskanten



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



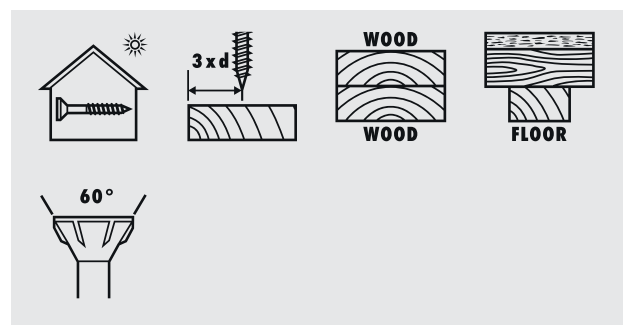
Zentrierbohrspitze



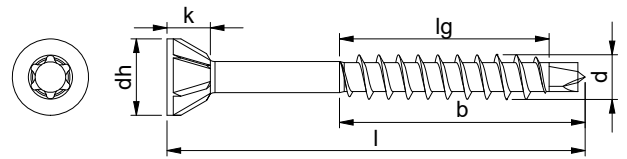
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



| | |
|--------------|----------------|
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenn-durch-messer (d) | Länge (l) | Gewinde-länge (l _g) | Gewinde-länge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurch-messer (d _h) | Kopfhöhe (k) | Innenan-trieb | Art.-Nr. | VE |
|-----------------------|-----------|---------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|--------------|---------------|---------------------|------|
| 3,5 mm | 30 mm | 14 mm | 17,5 mm | 6 mm | 3,5 mm | RW10 | 0178 693 530 | 1000 |
| 3,5 mm | 35 mm | 18 mm | 21,5 mm | 6 mm | 3,5 mm | RW10 | 0178 693 535 | 1000 |
| 3,5 mm | 40 mm | 22 mm | 25,5 mm | 6 mm | 3,5 mm | RW10 | 0178 693 540 | 500 |
| 3,5 mm | 45 mm | 22 mm | 25,5 mm | 6 mm | 3,5 mm | RW10 | 0178 693 545 | 500 |
| 3,5 mm | 50 mm | 27 mm | 30,5 mm | 6 mm | 3,5 mm | RW10 | 0178 693 550 | 500 |
| 4 mm | 35 mm | 18 mm | 21,5 mm | 7 mm | 4,2 mm | RW20 | 0178 694 035 | 500 |
| 4 mm | 40 mm | 21 mm | 24,5 mm | 7 mm | 4,2 mm | RW20 | 0178 694 040 | 500 |
| 4 mm | 45 mm | 26 mm | 29,5 mm | 7 mm | 4,2 mm | RW20 | 0178 694 045 | 500 |
| 4 mm | 50 mm | 26 mm | 29,5 mm | 7 mm | 4,2 mm | RW20 | 0178 694 050 | 500 |
| 4 mm | 60 mm | 31 mm | 35,5 mm | 7 mm | 4,2 mm | RW20 | 0178 694 060 | 250 |

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 CSMR 60 floor

Dielenschraube Stahl gehärtet verzinkt Vollgewinde Senkkopf 60°

Spezielle Vollgewindeschraube mit kleinem 60° Senkfräskopf zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Nut-Feder-Dielenbrettern oder Verlegeplatten (OSB, Spannplatten) im trockenen Innen- oder Feuchtbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

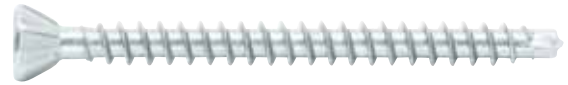
- Kleiner 60°-Senkkopf und dadurch schmälerer Geometrie für die Anwendung in Falzen oder bei Nut-Feder-Befestigungen
- Verringerung der Spaltung des zu befestigenden Bauteils beim Eintauchen
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

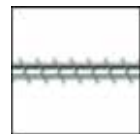
- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



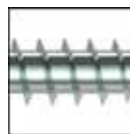
RW-Antrieb



Senkkopf 60° mit Fräskanten



Vollgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



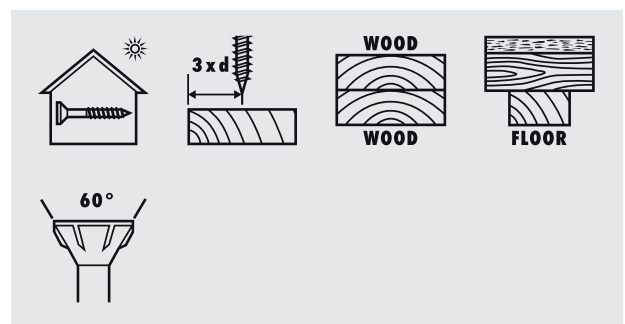
Zentrierbohrspitze



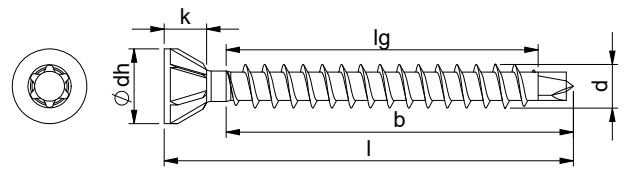
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



| | |
|--------------|----------------|
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (lg) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurchmesser (d _h) | Kopfhöhe (k) | Innenantrieb | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|------|
| 3,5 mm | 30 mm | 22 mm | 25,5 mm | 6 mm | 3,5 mm | RW10 | 0178 683 530 | 1000 |
| 3,5 mm | 35 mm | 27 mm | 30,5 mm | 6 mm | 3,5 mm | RW10 | 0178 683 535 | 1000 |
| 3,5 mm | 40 mm | 32 mm | 35,5 mm | 6 mm | 3,5 mm | RW10 | 0178 683 540 | 500 |
| 3,5 mm | 45 mm | 37 mm | 40,5 mm | 6 mm | 3,5 mm | RW10 | 0178 683 545 | 500 |
| 3,5 mm | 50 mm | 37 mm | 40,5 mm | 6 mm | 3,5 mm | RW10 | 0178 683 550 | 500 |
| 4 mm | 35 mm | 26 mm | 29,5 mm | 7 mm | 4,2 mm | RW20 | 0178 684 035 | 500 |
| 4 mm | 40 mm | 31 mm | 34,5 mm | 7 mm | 4,2 mm | RW20 | 0178 684 040 | 500 |
| 4 mm | 45 mm | 36 mm | 39,5 mm | 7 mm | 4,2 mm | RW20 | 0178 684 045 | 500 |
| 4 mm | 50 mm | 41 mm | 44,5 mm | 7 mm | 4,2 mm | RW20 | 0178 684 050 | 500 |
| 4 mm | 60 mm | 51 mm | 54,5 mm | 7 mm | 4,2 mm | RW20 | 0178 684 060 | 250 |

Anwendung

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 FBS RCS

Fensterbauschraube Stahl gehärtet verzinkt Vollgewinde Linsenkopf

Spezielle Vollgewindeschraube mit Linsenkopf und Bremsrippen zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Metallbeschlägen für Holzfenster.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Optisch ansprechende Befestigungen im Fensterbau

- Durch die linsenförmige Kopfabrundung erhält man einen optisch ansprechenden Fensterbeschlagsanschluss
- Durch die abfedernde Wirkung der Bremsrippen verhindert man das Überdrehen der Schraube und einen Kopfabriss

Maximale Verschraubungssicherheit

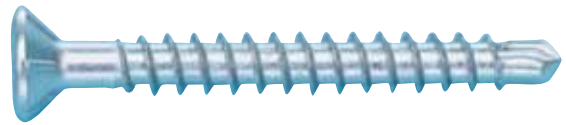
- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Geringe Randabstände

- Bohren mit geringen zulässigen Randabständen (3xd) durch keilförmige Bohrspitze mit parallelen Schneidkanten
- Spaltfreie Montage
- Kein Aufplatzen und Aufreißen des Holzes

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

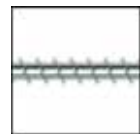
- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



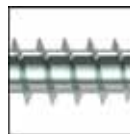
RW-Antrieb



Linsenkopf mit Bremsrippen



Vollgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



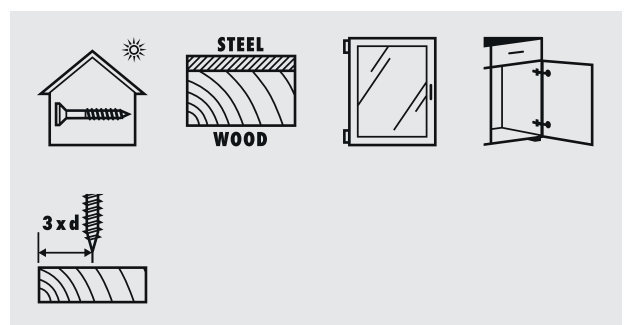
Bohrspitze



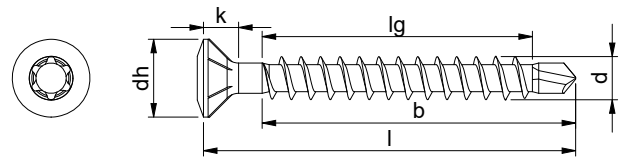
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |
| Nenn Durchmesser (d) | 4 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 7 mm |
| Kopfhöhe (k) | 1,6 mm |
| Innenantrieb | RW20 |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------|------|
| 25 mm | 18 mm | 21,5 mm | 0178 744 025 | 1000 |
| 30 mm | 23 mm | 26,5 mm | 0178 744 030 | 1000 |
| 35 mm | 25 mm | 28,5 mm | 0178 744 035 | 1000 |
| 40 mm | 30 mm | 33,5 mm | 0178 744 040 | 500 |
| 45 mm | 35 mm | 38,5 mm | 0178 744 045 | 500 |

Anwendung

Für auf Auszug ausgelegte Stahl-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar unterhalb des Kopfes beginnende Vollgewinde ist eine hochtragende auf Auszug ausgelegte z.B. Beschlag-Holz- oder Plattenwerkstoff-Holz-Verbindung möglich. Eine erhöhte Schraubenauszugskraft wird durch die maximale Gewindelänge erreicht.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab $\varnothing > 4$ mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 μ m Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem $\varnothing > 4$ mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 TH

Glasleistschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von schmalen Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



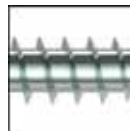
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



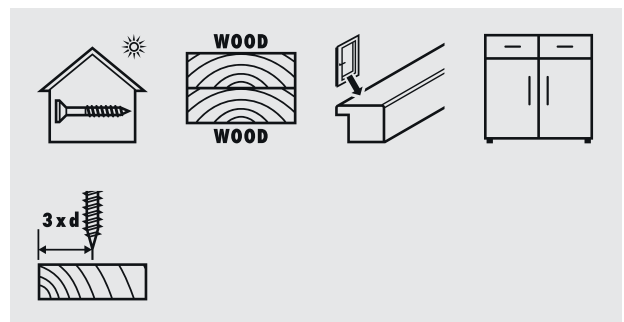
Zentrierbohrspitze



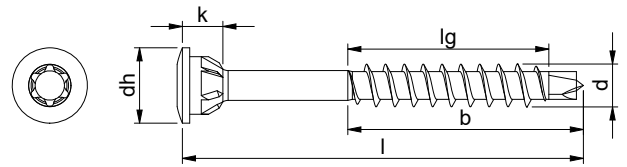
Stahl gehärtet



Verzinkt/A2K



| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Nenndurchmesser (d) | 3 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 5,2 mm |
| Kopfhöhe (k) | 3,3 mm |
| Innenantrieb | RW10 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------|-----|
| 25 mm | 11 mm | 14,5 mm | 0178 803 25 | 500 |
| 30 mm | 14 mm | 17,5 mm | 0178 803 30 | 500 |
| 35 mm | 16 mm | 19,5 mm | 0178 803 35 | 500 |

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2 (ab Ø > 4 mm)

- Hochwertiger Oberflächenschutz Zink blau passiviert Chrom(VI)-frei 5 µm Schichtdicke
- Für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum) und ab einem Ø > 4 mm in der Nutzungsklasse 2 (Feuchtbereich bzw. überdachter Außenbereich) nach EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08 geeignet

ASSY® plus 4 TH

Glasleistschraube Stahl gehärtet vermessingt Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindefangs

Formschöne unauffällige Befestigung von schmalen Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



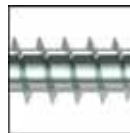
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



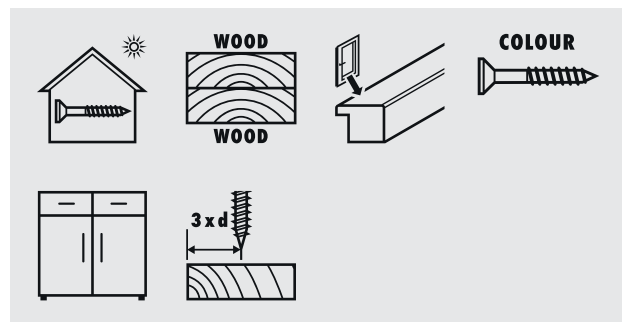
Zentrierbohrspitze



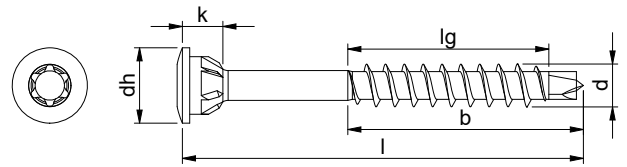
Stahl gehärtet



Vermessingt



| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Nenndurchmesser (d) | 3 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 5,2 mm |
| Kopfhöhe (k) | 3,3 mm |
| Innenantrieb | RW10 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Vermessingt |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------|-----|
| 25 mm | 11 mm | 14,5 mm | 0178 823 25 | 500 |
| 30 mm | 14 mm | 17,5 mm | 0178 823 30 | 500 |
| 35 mm | 16 mm | 19,5 mm | 0178 823 35 | 500 |
| 40 mm | 19 mm | 22,5 mm | 0178 823 40 | 500 |
| 45 mm | 22 mm | 25,5 mm | 0178 823 45 | 500 |
| 50 mm | 22 mm | 25,5 mm | 0178 823 50 | 500 |

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1

- Optisch ansprechende messingfarbene Oberflächenveredelung 3 µm Schichtdicke
- Zur Kombination mit Messingbeschlägen für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum)

ASSY® plus 4 TH

Glasleistschraube Stahl gehärtet brüniert Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindefanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von schmalen Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



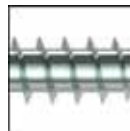
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



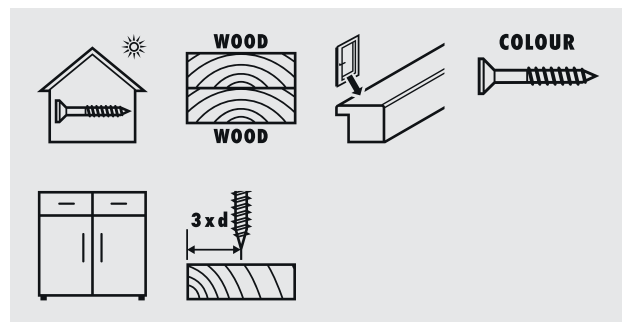
Zentrierbohrspitze



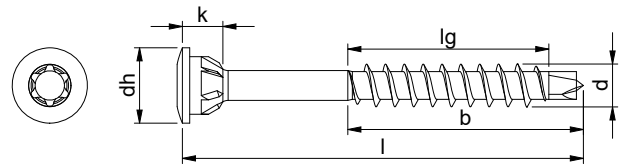
Stahl gehärtet



Brüniert



| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Nenndurchmesser (d) | 3 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 5,2 mm |
| Kopfhöhe (k) | 3,3 mm |
| Innenantrieb | RW10 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Brüniert |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------|-----|
| 25 mm | 11 mm | 14,5 mm | 0178 833 25 | 500 |
| 30 mm | 14 mm | 17,5 mm | 0178 833 30 | 500 |
| 35 mm | 16 mm | 19,5 mm | 0178 833 35 | 500 |

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1

- Optisch ansprechende braune Oberflächenveredelung 3 µm Schichtdicke
- Zur Anwendung in Holzoberflächen oder brünierten Möbelbeschlägen für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum)

ASSY® plus 4 TH

Glisleistenschraube Stahl gehärtet vernickelt Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindefanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von schmalen Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

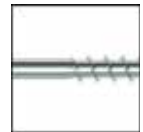
- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



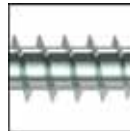
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



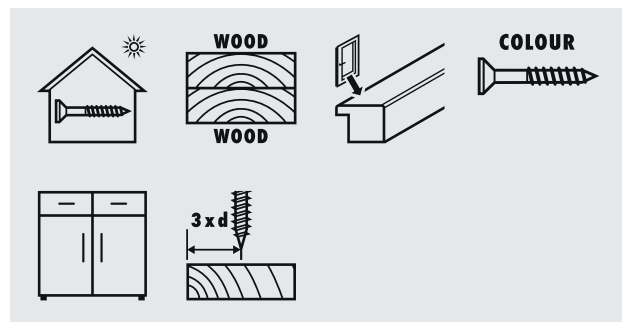
Zentrierbohrspitze



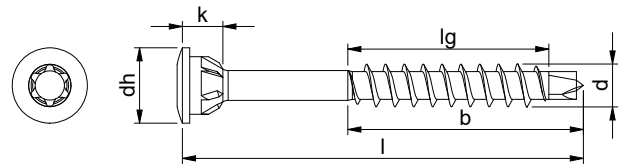
Stahl gehärtet



Vernickelt



| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Nenndurchmesser (d) | 3 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 5,2 mm |
| Kopfhöhe (k) | 3,3 mm |
| Innenantrieb | RW10 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Vernickelt |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------|-----|
| 25 mm | 11 mm | 14,5 mm | 0178 853 25 | 500 |
| 30 mm | 14 mm | 17,5 mm | 0178 853 30 | 500 |
| 35 mm | 16 mm | 19,5 mm | 0178 853 35 | 500 |
| 40 mm | 19 mm | 22,5 mm | 0178 853 40 | 500 |
| 45 mm | 22 mm | 25,5 mm | 0178 853 45 | 500 |
| 50 mm | 22 mm | 25,5 mm | 0178 853 50 | 500 |

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1

- Optisch ansprechende chromfarbene Oberflächenveredelung 3 µm Schichtdicke
- Zur Kombination mit glänzend vernickelten Möbelbeschlägen für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum)

ASSY® plus 4 TH

Glasleistschraube Stahl gehärtet verzinkt Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im Möbel-, Laden- oder Innenausbau.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von schmalen Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Höchste Festigkeitswerte ohne Versprödungsgefahr

- Die Härtung des Stahls im oberflächennahen Bereich liegt unterhalb der Gefahr einer Wasserstoffversprödung, welche ein Versagen des Verbindungsmittels hervorrufen würde.



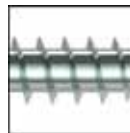
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



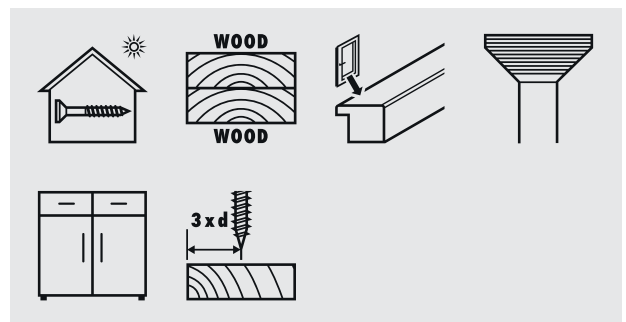
Zentrierbohrspitze



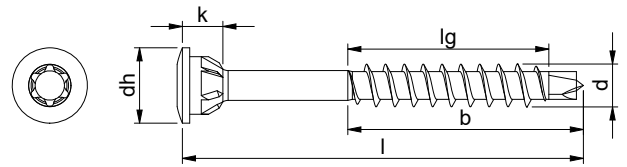
Stahl gehärtet



Kopflackiert



| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Nenn Durchmesser (d) | 3 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 5,2 mm |
| Kopfhöhe (k) | 3,3 mm |
| Innenantrieb | RW10 |
| Werkstoff | Stahl gehärtet |
| Oberfläche | Verzinkt |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------|-----|
| 25 mm | 11 mm | 14,5 mm | 0178 843 25 | 500 |
| 30 mm | 14 mm | 17,5 mm | 0178 843 30 | 500 |
| 35 mm | 16 mm | 19,5 mm | 0178 843 35 | 500 |

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

Unauffällige Befestigung

Farbliche Anpassung an das Bauteil durch Lackierung des Schraubenkopfes

ASSY® plus 4 A2 CSMR

Universalschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde Senkkopf

Universelle Teilgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit Senkfräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holz-Holz-Verbindungen im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



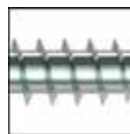
RW-Antrieb



Senkkopf mit Fräskanten



Teilgewinde



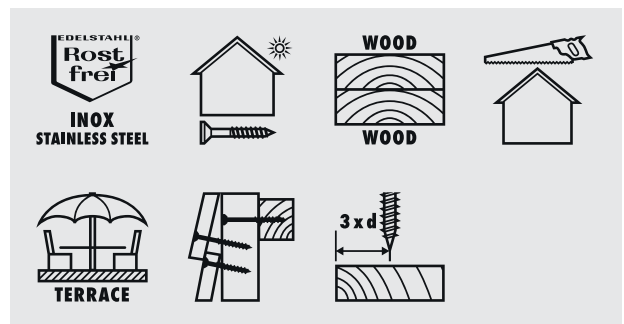
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



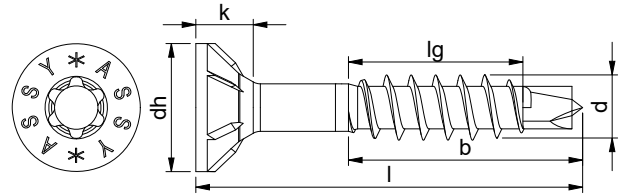
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



| | |
|--------------|--------------|
| Werkstoff | Edelstahl A2 |
| Oberfläche | Blank |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (lg) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurchmesser (d _h) | Kopfhöhe (k) | Innenantrieb | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|---------------------|-----|
| 4 mm | 30 mm | 15 mm | 18,5 mm | 8 mm | 3,6 mm | RW20 | 0166 340 30 | 500 |
| 4 mm | 35 mm | 18 mm | 21,5 mm | 8 mm | 3,6 mm | RW20 | 0166 340 35 | 500 |
| 4 mm | 40 mm | 21 mm | 24,5 mm | 8 mm | 3,6 mm | RW20 | 0166 340 40 | 500 |
| 4 mm | 45 mm | 26 mm | 29,5 mm | 8 mm | 3,6 mm | RW20 | 0166 340 45 | 500 |
| 4 mm | 50 mm | 26 mm | 29,5 mm | 8 mm | 3,6 mm | RW20 | 0166 340 50 | 500 |
| 4 mm | 60 mm | 31 mm | 34,5 mm | 8 mm | 3,6 mm | RW20 | 0166 340 60 | 250 |
| 4,5 mm | 40 mm | 22 mm | 26 mm | 9 mm | 4,3 mm | RW20 | 0166 345 40 | 500 |
| 4,5 mm | 45 mm | 22 mm | 26 mm | 9 mm | 4,3 mm | RW20 | 0166 345 45 | 500 |
| 4,5 mm | 50 mm | 29 mm | 33 mm | 9 mm | 4,3 mm | RW20 | 0166 345 50 | 500 |
| 4,5 mm | 60 mm | 29 mm | 33 mm | 9 mm | 4,3 mm | RW20 | 0166 345 60 | 250 |
| 4,5 mm | 70 mm | 34 mm | 38 mm | 9 mm | 4,3 mm | RW20 | 0166 345 70 | 200 |
| 4,5 mm | 80 mm | 39 mm | 43 mm | 9 mm | 4,3 mm | RW20 | 0166 345 80 | 200 |
| 5,5 mm | 40 mm | 20 mm | 24,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | RW20 | 0166 350 40 | 250 |
| 5,5 mm | 45 mm | 23 mm | 27,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | RW20 | 0166 350 45 | 250 |
| 5,5 mm | 50 mm | 28 mm | 32,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | RW20 | 0166 350 50 | 250 |
| 5,5 mm | 60 mm | 33 mm | 37,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | RW20 | 0166 350 60 | 250 |
| 5,5 mm | 70 mm | 38 mm | 42,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | RW20 | 0166 350 70 | 250 |
| 5,5 mm | 80 mm | 38 mm | 42,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | RW20 | 0166 350 80 | 200 |
| 5,5 mm | 80 mm | 53 mm | 57,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | RW20 | 0166 350 801 | 200 |
| 5,5 mm | 90 mm | 43 mm | 47,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | RW20 | 0166 350 90 | 200 |
| 5,5 mm | 100 mm | 48 mm | 52,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | RW20 | 0166 350 100 | 200 |
| 6,5 mm | 60 mm | 32 mm | 37 mm | 12 mm | 5,4 mm | RW30 | 0166 360 60 | 200 |
| 6,5 mm | 70 mm | 37 mm | 42 mm | 12 mm | 5,4 mm | RW30 | 0166 360 70 | 200 |
| 6,5 mm | 80 mm | 45 mm | 50 mm | 12 mm | 5,4 mm | RW30 | 0166 360 80 | 200 |
| 6,5 mm | 90 mm | 45 mm | 50 mm | 12 mm | 5,4 mm | RW30 | 0166 360 90 | 200 |
| 6,5 mm | 100 mm | 55 mm | 60 mm | 12 mm | 5,4 mm | RW30 | 0166 360 100 | 100 |
| 6,5 mm | 120 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 5,4 mm | RW30 | 0166 360 120 | 100 |
| 6,5 mm | 140 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 5,4 mm | RW30 | 0166 360 140 | 100 |
| 6,5 mm | 160 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 5,4 mm | RW30 | 0166 360 160 | 100 |
| 6,5 mm | 180 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 5,4 mm | RW30 | 0166 360 180 | 100 |
| 6,5 mm | 200 mm | 65 mm | 70 mm | 12 mm | 5,4 mm | RW30 | 0166 360 200 | 100 |

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 CSMR

Universalschraube magaziniert Edelstahl A2 blank Teilgewinde Senkkopf

Universelle magazinierte Teilgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit Senkfräskanten zur seriellen, randnahen, spaltfreien Befestigung, ohne Vorbohren, von Holz-Holz-Verbindungen im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil sowie harte Holzwerkstoffplatten

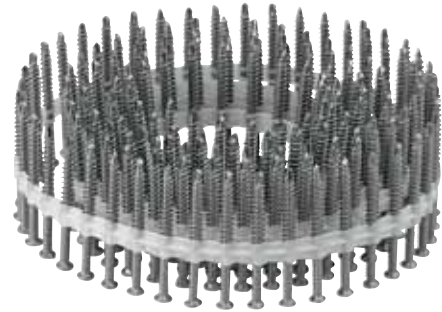
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



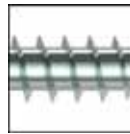
RW-Antrieb



Senkkopf mit Fräskanten



Teilgewinde



Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



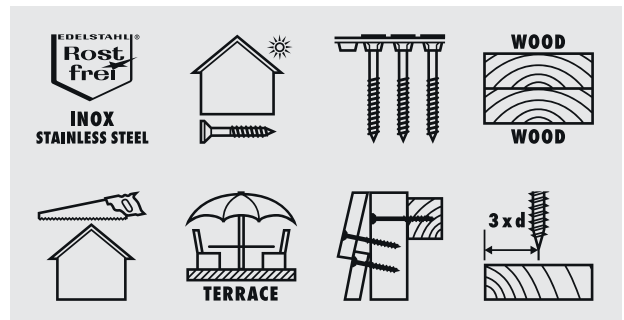
Zentrierbohrspitze



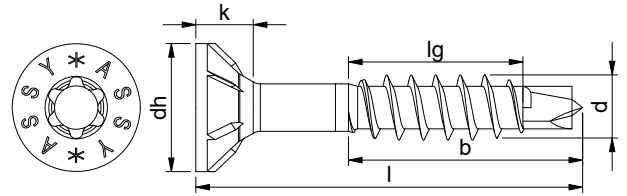
Edelstahl A2



Gegurtet



| | |
|--------------|--------------|
| Innenantrieb | RW20 |
| Werkstoff | Edelstahl A2 |
| Oberfläche | Blank |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfdurchmesser (d _h) | Kopfhöhe (k) | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------|---------------------|------|
| 4 mm | 40 mm | 21 mm | 24,5 mm | 8 mm | 3,6 mm | 0166 904 040 | 1000 |
| 4 mm | 45 mm | 26 mm | 29,5 mm | 8 mm | 3,6 mm | 0166 904 045 | 1000 |
| 4,5 mm | 50 mm | 29 mm | 33 mm | 9 mm | 4,3 mm | 0166 904 550 | 1000 |
| 4,5 mm | 60 mm | 29 mm | 33 mm | 9 mm | 4,3 mm | 0166 904 560 | 1000 |
| 5,5 mm | 60 mm | 33 mm | 37,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | 0166 905 060 | 1000 |
| 5,5 mm | 70 mm | 38 mm | 42,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | 0166 905 070 | 1000 |
| 5,5 mm | 80 mm | 53 mm | 57,5 mm | 10 mm | 4,6 mm | 0166 905 080 | 1000 |

Anwendung

Schnelle Serienverschraubung

- Für alle handwerklichen Anwendungen
- Mit Handgeräten für Coil- oder Bandgurtung

Für auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 SRCS

Holzfassadenschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde Kleiner Linsenkopf 60°

Spezielle Teilgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit kleinem Linsenkopf und Fräskanten zur form-schönen und randnahen Befestigung, ohne Vorbohren, von Holzfassaden, Leisten, Zäune usw. im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzen
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Sauberes Versenken in Laub-/Nadelholz mit hohem Astanteil

- Kleiner linsenförmiger 60°-Senkkopf für optisch ansprechende Anschlüsse
- Sehr hohe Fräsleistung durch in der Senkung angebrachten Fräskanten

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahls A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



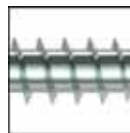
RW-Antrieb



Linsenkopf 60° mit Fräskanten



Teilgewinde



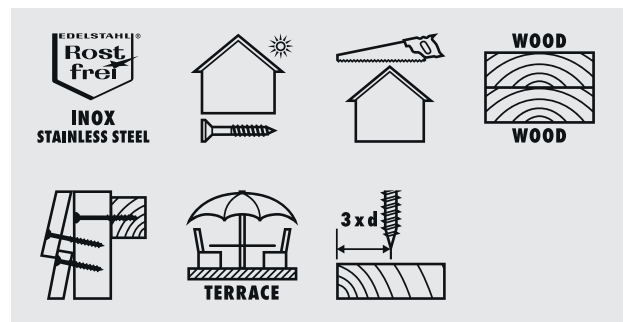
Asymmetrisches Hochleistungs-gewinde



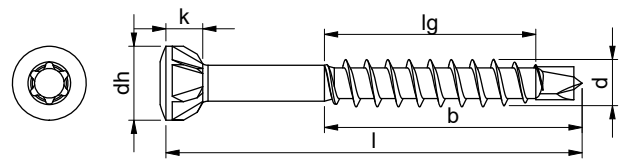
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



| | |
|---------------------------|--------------|
| Kopfdurchmesser (d_h) | 7 mm |
| Innenantrieb | RW20 |
| Werkstoff | Edelstahl A2 |
| Oberfläche | Blank |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfhöhe (k) | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|--------------------------------|---------------------------------|--------------|--------------------|-----|
| 4 mm | 40 mm | 21 mm | 24,5 mm | 4 mm | 0166 440 40 | 500 |
| 4 mm | 45 mm | 26 mm | 29,5 mm | 4 mm | 0166 440 45 | 500 |
| 4 mm | 50 mm | 26 mm | 29,5 mm | 4 mm | 0166 440 50 | 500 |
| 4,5 mm | 40 mm | 22 mm | 26 mm | 3,7 mm | 0166 445 40 | 500 |
| 4,5 mm | 45 mm | 22 mm | 26 mm | 3,7 mm | 0166 445 45 | 500 |
| 4,5 mm | 50 mm | 24 mm | 28 mm | 3,7 mm | 0166 445 50 | 250 |
| 4,5 mm | 60 mm | 29 mm | 33 mm | 3,7 mm | 0166 445 60 | 250 |
| 4,5 mm | 70 mm | 34 mm | 38 mm | 3,7 mm | 0166 445 70 | 200 |
| 4,5 mm | 80 mm | 39 mm | 43 mm | 3,7 mm | 0166 445 80 | 200 |

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 TH

Glasleistenschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde Top Head 60°

Spezielle Teilgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit kleinem Top Head Kopf und Fräskanten zur randnahen, spaltfreien Befestigung von filigranen Glas- oder Fußleisten im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Formschöne unauffällige Befestigung von Holzbauteilen

- Kleiner Schraubenkopf mit linsenförmiger Kopfabrundung für eine formschöne unauffällige Befestigung
- Hochwirksame Fräskanten verhindern eine Spaltung schmaler Holzprofile

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

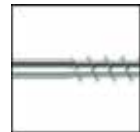
- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



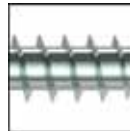
RW-Antrieb



Top Head



Teilgewinde



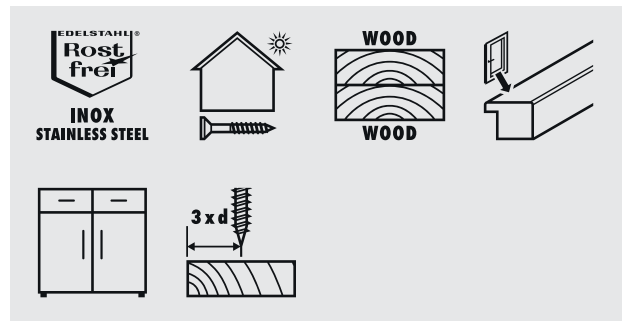
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



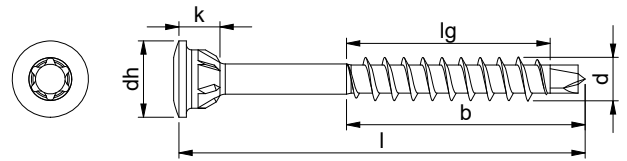
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



| | |
|---------------------------|--------------|
| Kopfdurchmesser (d_h) | 5,2 mm |
| Innenantrieb | RW10 |
| Werkstoff | Edelstahl A2 |
| Oberfläche | Blank |
| RoHS-konform | Ja |



| Nenndurchmesser (d) | Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Kopfhöhe (k) | Art.-Nr. | VE |
|---------------------|-----------|--------------------------------|---------------------------------|--------------|---------------------|-----|
| 3 mm | 25 mm | 11 mm | 14,5 mm | 3,5 mm | 0166 130 25 | 500 |
| 3 mm | 30 mm | 14 mm | 17,5 mm | 3,5 mm | 0166 130 30 | 500 |
| 3 mm | 35 mm | 16 mm | 19,5 mm | 3,5 mm | 0166 130 35 | 500 |
| 3 mm | 40 mm | 19 mm | 22,5 mm | 3,5 mm | 0166 130 40 | 500 |
| 3 mm | 45 mm | 22 mm | 25,5 mm | 3,5 mm | 0166 130 45 | 500 |
| 3 mm | 50 mm | 22 mm | 25,5 mm | 3,5 mm | 0166 130 50 | 500 |
| 3,5 mm | 60 mm | 27 mm | 30,5 mm | 3,1 mm | 0166 135 060 | 500 |

Anwendung

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 SRCS terrace

Terrassenbauschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde Linsensenkkopf

Spezielle Teilgewindeschraube mit Rillenschaft aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit kleinem Linsensenkkopf und Frästaschen zur formschönen und randnahen Befestigung, ohne Vorbohren, von Terrassendielen, Holzfasaden, Leisten, Zäune usw. im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub- und Nadelholz

- Optisch ansprechende Anschlüsse durch linsenförmige Kopf-abrundung
- Hohe Fräsleistung und Spanaufnahme für ein sauberes Versenken des Kopfes in Nadel-/Laubholz
- Universell verwendbar in Holz- und Metallanschlüssen aufgrund integrierter Frästaschen in der Senkung des Kopfes
- Kombinierbar mit 90°-Metallsenkungen

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



RW-Antrieb



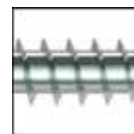
Linsensenkkopf mit Frästaschen



Rillenschaft



Teilgewinde



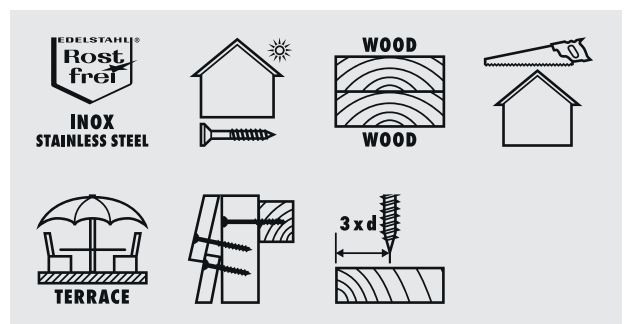
Asymmetrisches Hochleistungs-gewinde



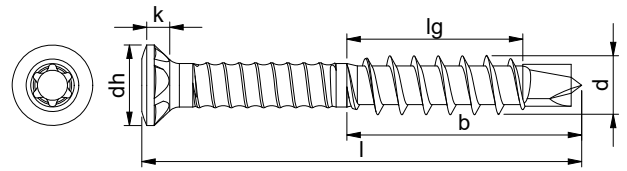
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Nenn Durchmesser (d) | 5,5 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 7,5 mm |
| Kopfhöhe (k) | 2,6 mm |
| Innenantrieb | RW20 |
| Werkstoff | Edelstahl A2 |
| Oberfläche | Blank |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------|-----|
| 40 mm | 18 mm | 22,5 mm | 0166 815 540 | 250 |
| 45 mm | 23 mm | 27,5 mm | 0166 815 545 | 250 |
| 50 mm | 23 mm | 27,5 mm | 0166 815 550 | 250 |
| 60 mm | 33 mm | 37,5 mm | 0166 815 560 | 250 |
| 70 mm | 33 mm | 37,5 mm | 0166 815 570 | 250 |
| 80 mm | 38 mm | 42,5 mm | 0166 815 580 | 200 |
| 90 mm | 38 mm | 42,5 mm | 0166 815 590 | 100 |
| 100 mm | 38 mm | 42,5 mm | 0166 815 510 | 100 |

Anwendung

Für eine fixierte Verbindung zweier Holzelemente

Durch die im Schaftbereich eingearbeiteten Rillen mit leichter Steigung wird eine im verbauten Zustand fixierte Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Eine durch Abtrocknung und Quellung der Holzbauteile hergerufenes Knarren wird verringert. Die mechanische Bruchfestigkeit der Schraube wird außerdem erhöht

Für auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A4 SRCS terrace

Terrassenbauschraube Edelstahl A4 blank Teilgewinde Linsensenkopf

Spezielle Teilgewindeschraube mit Rillenschaft aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A4 mit kleinem Linsensenkopf und Frästaschen zur formschönen und randnahen Befestigung, ohne Vorbohren, von Terrassendielen, Holzfasaden, Leisten, Zäune usw. im stärker korrosionsbelasteten bewitterten Außenbereichen (z.B. Meeresnähe).

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Ablplazer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Leichtes Versenken in Laub- und Nadelholz

- Optisch ansprechende Anschlüsse durch linsenförmige Kopf-abrundung
- Hohe Fräsleistung und Spanaufnahme für ein sauberes Versenken des Kopfes in Nadel-/Laubholz
- Universell verwendbar in Holz- und Metallanschlüssen aufgrund integrierter Frästaschen in der Senkung des Kopfes
- Kombinierbar mit 90°-Metallsenkungen

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie und säurebeständige Verwendung bei unzugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A4
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industriatmosphäre mit mäßiger Belastung von Chloride oder SO₂ oder in Meeresnähe
- Herstellung von Verbindungen aus stark gerbsäurehaltigen Hölzern
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



RW-Antrieb



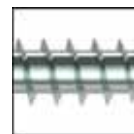
Linsensenkopf mit Frästaschen



Rillenschaft



Teilgewinde



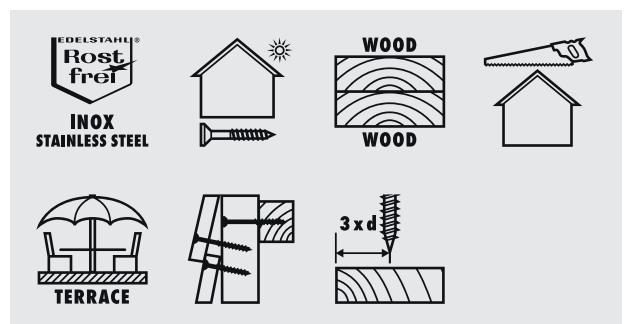
Asymmetrisches Hochleistungs-gewinde



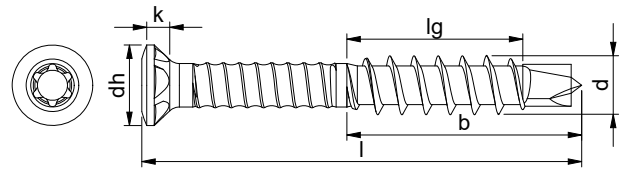
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A4



| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Nenn Durchmesser (d) | 5,5 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 7,5 mm |
| Kopfhöhe (k) | 2,6 mm |
| Innenantrieb | RW20 |
| Werkstoff | Edelstahl A4 |
| Oberfläche | Blank |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------|-----|
| 40 mm | 18 mm | 22,5 mm | 0169 025 540 | 250 |
| 45 mm | 23 mm | 27,5 mm | 0169 025 545 | 250 |
| 50 mm | 23 mm | 27,5 mm | 0169 025 550 | 250 |
| 60 mm | 33 mm | 37,5 mm | 0169 025 560 | 250 |
| 70 mm | 33 mm | 37,5 mm | 0169 025 570 | 250 |
| 80 mm | 38 mm | 42,5 mm | 0169 025 580 | 200 |

Anwendung

Für eine fixierte Verbindung zweier Holzelemente

Durch die im Schaftbereich eingearbeiteten Rillen mit leichter Steigung wird eine im verbauten Zustand fixierte Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Eine durch Abtrocknung und Quellung der Holzbauteile hergerufenes Knarren wird verringert. Die mechanische Bruchfestigkeit der Schraube wird außerdem erhöht.

Für auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenschlag ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 CH terrace

Terrassenbauschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde mit Unterkopfgewinde Zylinderkopf

Spezielle Teilgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit kleinem Zylinderkopf mit Unterkopfgewinde zur form-schönen und randnahen Befestigung, ohne Vorbohren, von Terrassendielen, Holzfassaden, Leisten, Zäune usw. im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Unauffällige Befestigung von Holzbauteilen

- Kleiner Kopfdurchmesser für eine unauffällige Befestigung
- Geringe Spaltwirkung bei der Versenkung des Schraubenkopfes

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industriatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



RW-Antrieb



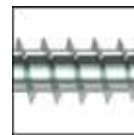
Zylinderkopf



Unterkopfgewinde Typ F



Teilgewinde



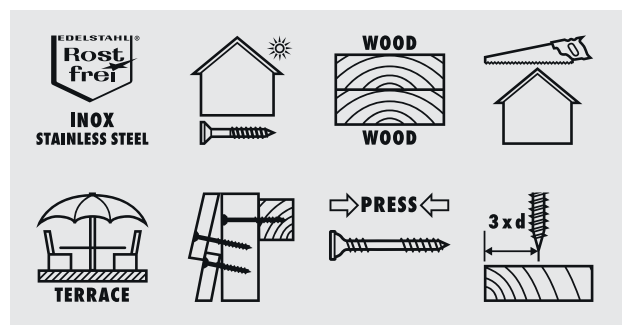
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



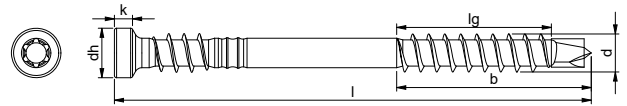
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Nenndurchmesser (d) | 5,5 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 6,8 mm |
| Kopfhöhe (k) | 2,3 mm |
| Innenantrieb | RW20 |
| Werkstoff | Edelstahl A2 |
| Oberfläche | Blank |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------|-----|
| 50 mm | 18 mm | 22,5 mm | 0166 825 550 | 250 |
| 60 mm | 23 mm | 27,5 mm | 0166 825 560 | 250 |
| 70 mm | 23 mm | 27,5 mm | 0166 825 570 | 250 |
| 80 mm | 33 mm | 37,5 mm | 0166 825 580 | 200 |

Anwendung

Für eine fixierte Verbindung zweier Holzelemente

Durch das unterhalb des Kopfes angeordnete Unterkopfgewinde mit gleicher Gewindesteigung und gleichem Außendurchmesser wird eine im verbauten Zustand fixierte Verbindung zweier Hölzer geschaffen. Ein durch Abtrocknung und Quellung der Holzbauteile hervorgerufenes Knarren ist ausgeschlossen. Integrierte Schaftrillen verbessern den Zusammenzug.

Für auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar nach dem Schaft beginnende Teilgewinde ist eine auf Zusammenzug ausgelegte Holz-Holz-Verbindung möglich. Dabei wird das Gewinde vollständig im unteren zweiten Bauteil positioniert.

ASSY® plus 4 A2 PH solar

Dachhakenschraube Edelstahl A2 blank Teilgewinde Pan Head

Spezielle Vollgewindeschraube aus hochwertigem austenitischem Edelstahl A2 mit Pan Head Kopf zur randnahen Befestigung, ohne Vorbohren, von Dachhaken bei der Installation von PV-Anlagen im dauerhaft bewitterten Außenbereich.

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- Seltene Bit-Wechsel durch breite Abdeckung mit nur einem Bit
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Exaktes Ansetzen und sehr sauberes Anbohren durch weiterentwickelte Zentrierbohrspitze

- Ansetzen und Anbohren ohne Abplatzer
- Beste Bohrleistung und exakter Bohrvorgang durch Bohrschneidkanten (ähnlich Forstnerbohrer)
- Punktgenaues Ansetzen auf harten Oberflächen ohne Verrutschen dank Zentrierdorn
- Zügiges Verschrauben aufgrund sanften Gewindeanfangs

Plane Anbringung von Blechen für untergeordnete Zwecke an den Untergrund

- Flacher, zylinderförmiger mit einer Linse abgerundeter Kopf und großer Auflagefläche

Maximale Verschraubungssicherheit

- Asymmetrisches Eingangsgewinde
- Durch optimale Abstimmung von Bohrspitze und Gewindegeometrie
- Hervorragende Verankerung im Holz durch die asymmetrische Anordnung der Gewindeflanken

Rostfreie Verwendung bei zugänglichen Holzverbindungen im bewitterten Außenbereich

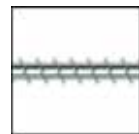
- Aus austenitischen, nicht magnetischen und nicht rostenden Edelstahl A2
- Einsetzbar in ländlicher oder städtischer Umgebung bzw. Industrielatmosphäre ohne nennenswerte Belastung von Chloride oder SO₂
- Mit reibungsreduzierender Gleitbeschichtung für eine leichte Verschraubung



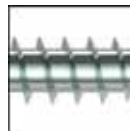
RW-Antrieb



Pan Head Kopf



Vollgewinde



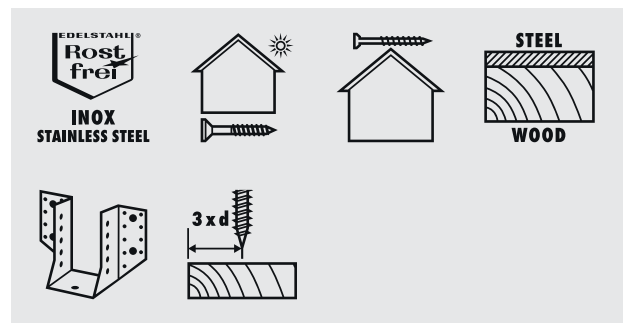
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde



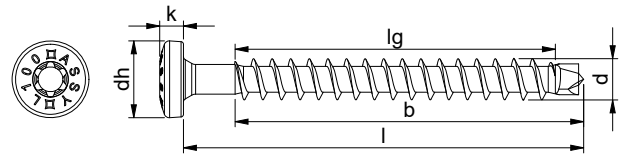
Zentrierbohrspitze



Edelstahl A2



| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Nenndurchmesser (d) | 8 mm |
| Kopfdurchmesser (d _h) | 14,5 mm |
| Kopfhöhe (k) | 4,6 mm |
| Innenantrieb | RW40 |
| Werkstoff | Edelstahl A2 |
| Oberfläche | Blank |
| RoHS-konform | Ja |



| Länge (l) | Gewindelänge (l _g) | Gewindelänge mit Bohrspitze (b) | Art.-Nr. | VE |
|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------|----|
| 100 mm | 85 mm | 90,5 mm | 0166 280 100 | 75 |
| 120 mm | 95 mm | 100,5 mm | 0166 280 120 | 75 |

Anwendung

Für auf Auszug ausgelegte Stahl-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar unterhalb des Kopfes beginnende Vollgewinde ist eine hochtragende auf Auszug ausgelegte z.B. Beschlag-Holz- oder Plattenwerkstoff-Holz-Verbindung möglich. Eine erhöhte Schraubenauszugskraft wird durch die maximale Gewindelänge erreicht.

Bits

RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität und punktgenaues Ansetzen durch perfekten Sitz des Bits im Antrieb
- Einhändiges Arbeiten und bester Halt beim Ansetzen durch Steck-Effekt
- 2-fach bedruckter Bit zur einfachen Identifikation der gewünschten Bitgröße



RW 25 mm

C6,3 



| Aufnahme | Größe | Länge | Art.-Nr. | VE |
|------------|-------|-------|-------------------|----|
| 1/4" 6kant | RW 10 | 25 mm | 0614 70 10 | 10 |
| 1/4" 6kant | RW 20 | 25 mm | 0614 70 20 | 10 |
| 1/4" 6kant | RW 30 | 25 mm | 0614 70 30 | 10 |
| 1/4" 6kant | RW 40 | 25 mm | 0614 70 40 | 10 |

RW 50 mm

E6,3 



| Aufnahme | Größe | Länge | Art.-Nr. | VE |
|------------|-------|-------|-------------------|----|
| 1/4" 6kant | RW 10 | 50 mm | 0614 71 10 | 5 |
| 1/4" 6kant | RW 20 | 50 mm | 0614 71 20 | 5 |
| 1/4" 6kant | RW 30 | 50 mm | 0614 71 30 | 5 |
| 1/4" 6kant | RW 40 | 50 mm | 0614 71 40 | 5 |

RW 120 mm

E6,3 



| Aufnahme | Größe | Länge | Art.-Nr. | VE |
|------------|-------|--------|-------------------|----|
| 1/4" 6kant | RW 10 | 120 mm | 0614 72 10 | 5 |
| 1/4" 6kant | RW 20 | 120 mm | 0614 72 20 | 5 |
| 1/4" 6kant | RW 30 | 120 mm | 0614 72 30 | 5 |
| 1/4" 6kant | RW 40 | 120 mm | 0614 72 40 | 5 |

Hinweis

Sie benötigen für den RW- und den AW-Antrieb nur einen Bit. RW- sowie AW-Bits sind sowohl für Schrauben mit RW- als auch mit AW-Antrieb geeignet.

JETZT BEIM SIEGER EINKAUFEN:

DER WÜRTH ONLINE-SHOP IST BESTER B2B-SHOP 2019

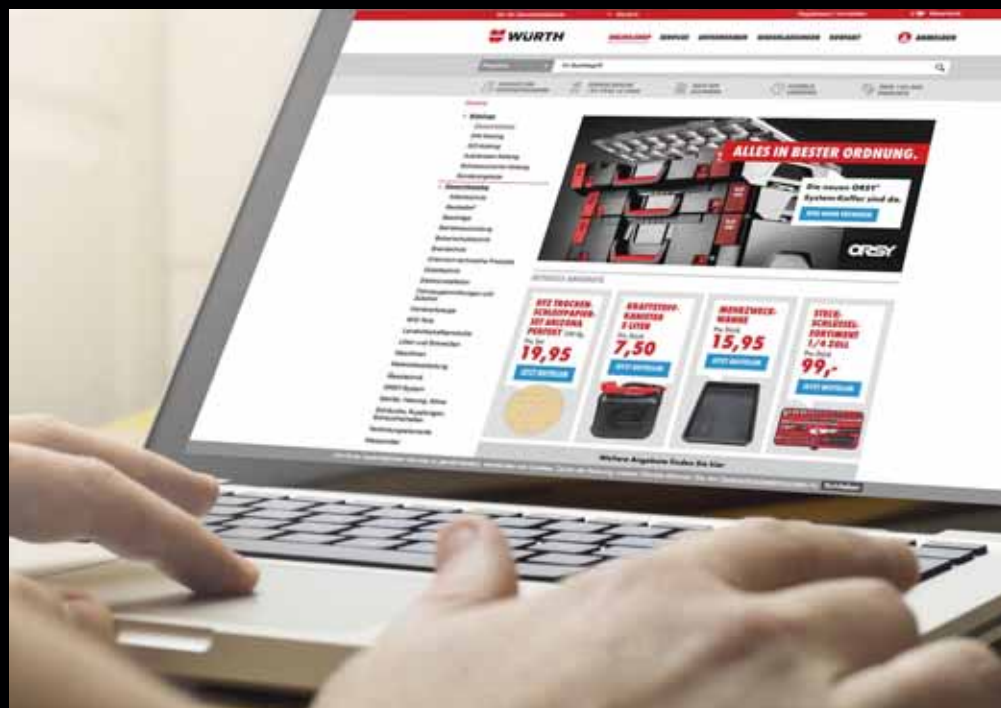


**BESTER ONLINE-SHOP
FÜR HANDWERKER!**

Bei der 9. Vergabe des **Internet World Business Shop Awards** hat sich der Würth Online-Shop als bester B2B Player durchgesetzt. Für Sie als Holzbauexperte besonders interessant: Die Microsite www.wuerth.de/assy mit jeder Menge Informationen, Lasttabellen und Anschlussdetails für den konstruktiven Holzbau. Schauen Sie rein und entdecken Sie Deutschlands besten B2B Online-Shop und viele Services, mit denen Würth Ihre tägliche Arbeit erleichtert.



**SCHAUEN SIE MAL REIN
IN DEN SIEGER SHOP
WWW.WUERTH.DE**



ASSY[®] plus 4

Die Präzisionsschraube mit der Bohrspitze –
jetzt mit patentiertem neuen Antrieb

Adolf Würth GmbH & Co. KG
74650 Künzelsau
T +49 (0)7940 15 - 0
F +49 (0)7940 15 -1000
info@wuerth.com
www.wuerth.de

© by Adolf Würth GmbH & Co.KG

Printed in Germany

Alle Rechte vorbehalten

Verantwortlich für den Inhalt:

Abt. MCPV/Jürgen Wanner, Udo Cera

Redaktion: Abt. MW/Uli Paulus

Abt. MCMD/Joachim Hellmann

Nachdruck nur mit Genehmigung

SBRO040895 – MCMD – DNP – SF – AU – 51' – 12/19

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Mitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispielsabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtümer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen



**FÜR DEINE
HÖCHST
LEISTUNG
GEMACHT**



ASSY[®] 4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE

