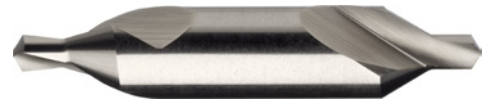


Zentrierbohrer HSS Form A
für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

Lieferung

Packungseinheit: Bez. 005 - 031 = 10 Stück (Preis pro Stück)

Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GJMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	35	20	10	10		50	70	40	30	35	30	20	10	20					

Art.-Nr.	11001 016
Senkwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS
Oberfläche	Unbeschichtet
Form	A
Werkzeugaufnahme	Zylinderschaft HA
Schneidendurchmesser	1,6 mm
Schaftdurchmesser	4 mm
Schneidenlänge min./max	2-2,6 mm
Länge	35 mm
f Stahl 700	0,03 mm/U
DIN	333

EAN-Code

4050293011715