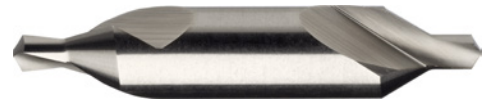


**Zentrierbohrer HSS Form A**  
für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**Anwendung**

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

**Ausführung**

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

**Vorteil**

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

**Lieferung**

Packungseinheit: Bez. 005 - 031 = 10 Stück (Preis pro Stück)

Anwendung	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GJMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	35	20	10	10		50	70	40	30	35	30	20	10	20					

<b>Art.-Nr.</b>	<b>11001 063</b>
<b>Senkwinkel</b>	60 Grad
<b>Schneidstoff</b>	HSS
<b>Oberfläche</b>	Unbeschichtet
<b>Form</b>	A
<b>Werkzeugaufnahme</b>	Zylinderschaft HA
<b>Schneidendurchmesser</b>	6,3 mm
<b>Schaftdurchmesser</b>	16 mm
<b>Schneidenlänge min./max</b>	8-8,9 mm
<b>Länge</b>	71 mm
<b>f Stahl 700</b>	0,08 mm/U
<b>DIN</b>	333

**EAN-Code**

4050293011777