

Zentrierbohrer HSSE überlang

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²

ATORN[®]



Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen an tiefliegenden oder schwer zugänglichen Bauteilen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff

Vorteil

- Überlänge ermöglicht präzises Bohren auch an schwer zugänglichen Bauteilen
- radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	40	20	10	10		50	80	40	35	35	30	20	10	20					

Art.-Nr.	11014 070
Senkwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSSE
Oberfläche	Unbeschichtet
Form	A
Werkzeugaufnahme	Zylinderschaft HA
Schneidendurchmesser	2 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schneidenlänge min./max	2,5-2,9 mm
Länge	120 mm
f Stahl 700	0,04 mm/U
DIN	333

EAN-Code

4050293012446