

Spiralbohrer VHM Typ N 5xD ohne IK

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²

ATORN[®]



Anwendung

Standardgeometrie für den Einsatz bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- Standard VHM Werkzeug mit universellem Präzisionsschliff

Vorteil

- Sehr gute Allroundeigenschaften und präzises Schneidverhalten
- Universeller Einsatz: Minimierung der Werkzeugkosten und gesteigerte Flexibilität
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide
- TiAlN Beschichtung für bis zu 50 % höhere Standzeit, Trockenbearbeitung in Stahl möglich

Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GJMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	80	70	60	32	30	150		140	150	150	130		80	90	30	30	30		

Art.-Nr.	11157 065
Schneidstoff	VHM
Oberfläche	TiAlN
Typ	N
Werkzeugaufnahme	Zylinderschaft HA
Schneidendurchmesser	6,5 mm
Spannutlänge	63 mm
Länge	101 mm
f Stahl 1000	0,11 mm/U
DIN	338

EAN-Code

4050293039405