

## Kegelsenker 90° HSSE Einschneider

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

**ATORN**<sup>®</sup>

### Anwendung

Zur Herstellung von Senkungen 90° bis 1300 N/mm<sup>2</sup>.

### Ausführung

- Profilgeschliffener Einschneidensenker mit radialem Hinterschliff

### Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch
- Tiefe und breite Spannutt sorgt für optimale Spanabfuhr
- Spezialgeometrie sorgt für ein ratterfreies und genaues Senken mit hoher Oberflächengüte



Anwendung	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GJMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	30	20	10	8	7	40	70	50	40	35	30	30		15	8				

<b>Art.-Nr.</b>	<b>11497 615</b>
<b>Senkwinkel</b>	90 Grad
<b>Schneidstoff</b>	HSSE
<b>Oberfläche</b>	Unbeschichtet
<b>Anzahl Schneiden</b>	1 STK
<b>Werkzeugaufnahme</b>	Zylinderschaft HA
<b>Senkerdurchmesser</b>	15 mm
<b>Schneidendurchmesser min./max.</b>	2-15 mm
<b>Schaftdurchmesser</b>	10 mm
<b>Länge</b>	65 mm
<b>f Stahl 1000</b>	0,14 mm/U

### EAN-Code

4050293346237