

Kegelsenker 90° HSSE Dreischneider

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²

ATORN[®]

Anwendung

Zum Herstellung von Senkungen 90° bis 1300 N/mm².

Ausführung

- Profilgeschliffener Dreischneidensenker mit radialem Hinterschliff

Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch



Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	40	30	12	10	8	40	70	60	50	40	30	30		15	10	10			

Art.-Nr.	11500 725
Senkwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSSE
Oberfläche	Unbeschichtet
Anzahl Schneiden	3 STK
Werkzeugaufnahme	Zylinderschaft HA
Senkerdurchmesser	12,4 mm
Spitzendurchmesser	2,8 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Länge	56 mm
f Stahl 1000	0,13 mm/U
DIN	335

EAN-Code

4050293068764