

Kegelsenker 90° HSSE Einschneider überlang

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²

ATORN[®]

Anwendung

Zur Herstellung von Senkungen 90° bis 1300 N/mm².

Ausführung

- Einschneidensenker, Zylinderschaftlänge 60 mm

Vorteil

- Schräg durchgehende Bohrung verbessert die Spanabfuhr
- Tiefliegende Senkungen können anwenderfreundlich gesenkt werden



Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GJMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	30	20	10	8	7	40	70	60	50	40	30	30		15	8				

Art.-Nr.	11515 210
Senkwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSSE
Oberfläche	Unbeschichtet
Anzahl Schneiden	1 Stck
Werkzeugaufnahme	Zylinderschaft HA
Senkerdurchmesser	10 mm
Schneidendurchmesser min./max.	2-5 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	76 mm
Schaftlänge	60 mm
f Stahl 1000	0,12 mm/U

EAN-Code

4050293068580