

## NC-Maschinenreibahle HSSE mit Einheitsschaft

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>

**ATORN**<sup>®</sup>



### Anwendung

Zur Herstellung von H7 Passungen in Durchgangs- und Grundlöchern auf NC-Maschinen oder konventionellen Maschinen bis 1000 N/mm<sup>2</sup>.

### Ausführung

- 7-8° Linksdrall, **Form B**, mit **beidseitiger Zentrierspitze** und durchgehendem Schaft

### Vorteil

- Hohe Bohrungsqualität (Maßhaltigkeit, Rundheit, Oberflächengüte)

Anwendung	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GJMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	12	9	7	8	7	17	17	17	17	13	13	13		11	5	5	5		

<b>Art.-Nr.</b>	<b>11628 012</b>
<b>Schneidstoff</b>	HSSE
<b>Toleranz Passung</b>	H7
<b>Nutenform</b>	Linksdrall 7-8°
<b>Werkzeugaufnahme</b>	Zylinderschaft HA
<b>Schneidendurchmesser</b>	1,2 mm
<b>Länge</b>	38 mm
<b>Schneidenlänge</b>	8 mm
<b>Auskraglänge</b>	16,5 mm
<b>Schaftdurchmesser</b>	1 mm
<b>Anzahl Schneiden</b>	3 Stck
<b>Oberfläche</b>	Unbeschichtet
<b>f Stahl 1000</b>	0,1 mm/U
<b>DIN</b>	212

### EAN-Code

4050293008869