

Handkegelreibbahlen HSS 1:50

für den universellen Einsatz bis 1000N/mm²

ATORN[®]



Anwendung

Zur Herstellung von konischen Passungen 1:50 (ohne Schnittunterbrechung) von Hand bis 1000 N/mm².

Ausführung

- Gerade genutet mit konischer verlaufender Schneide, Form A

Vorteil

- Hohe Bohrungsqualität (Maßhaltigkeit, Rundheit, Oberflächengüte)

Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GJMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	●	●	○	○	○	●	○	●	○	●	○	○		○	○	○			

Art.-Nr.	11672 015
Schneidstoff	HSS
Nutenform	Gerade
Schneidendurchmesser	1,5 mm
Durchmesser min.	1,4 mm
Durchmesser max.	2,14 mm
Länge	57 mm
Schneidenlänge	37 mm
Schaftvierkant	2,4 mm
Anzahl Schneiden	3 STK
Form	A
DIN	9

EAN-Code

4050293005615