

# Handgewindebohrer-Satz HSS MF ISO 2 (6H) 0° 2181 D/C

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



## Anwendung:

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen Stahl, NE-Metallen und (Guss), bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup> in der Einzelteilerfertigung.

## Ausführung:

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form A) und Fertigschneider (Form C)

## Vorteil:

- Standardgeometrie mit sehr gutem Preis- und Leistungsverhältnis



<b>Art.-Nr.</b>	<b>13023 260</b>
<b>Marke</b>	ORION
<b>Hersteller Artikelnummer</b>	13023260
<b>Typ</b>	UNI MAX Basic 1000 N/mm <sup>2</sup>
<b>Ausführung</b>	Satz
<b>Gewindeart</b>	Metrisches Feingewinde
<b>Gewindeart x Nenndurchmesser</b>	MF26
<b>Kernlochdurchmesser</b>	24,5 mm
<b>Steigung</b>	1,5 mm
<b>Schneidstoff</b>	HSS
<b>Oberfläche</b>	Unbeschichtet
<b>Schaftvierkant</b>	14,5 mm
<b>Lochtyp</b>	Durchgangs-/Grundloch ≤ 3xD
<b>Länge</b>	90 mm
<b>Toleranz Gewindebohrer</b>	ISO 2 (6H)
<b>Schaftdurchmesser</b>	18 mm
<b>Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1000) Eignung</b>	1
<b>Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1300) Eignung</b>	3
<b>Eignung Edelstahl gesamt</b>	3
<b>Eignung nicht Eisen gesamt</b>	1
<b>Schnittgeschwindigkeit (Guss ) Eignung</b>	2
<b>Eignung Titan/Nickel/Super gesamt</b>	3
<b>fitness hartl total</b>	3
<b>DIN</b>	2181
<b>Bruttogewicht</b>	0,400 kg
<b>Produktgruppe</b>	1DA

## EAN

4039247064069