

Handgewindebohrer-Satz HSS G ISO 2 (6H) 0° 5157 D/C

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²

ORION[®]

Anwendung:

Zur Herstellung von Rohrgewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen Stahl, NE-Metallen und (Guss), bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm² in der Einzelteilfertigung.

Ausführung:

- Satz bestehend aus Vorschneider (Form D) und Fertigschneider (Form C)

Vorteil:

- Standardgeometrie mit sehr gutem Preis- und Leistungsverhältnis



Art.-Nr.	13046 020
Marke	ORION
Hersteller Artikelnummer	13046020
Typ	UNI MAX Basic 1000 N/mm ²
Ausführung	Satz
Gewindeart	Rohrgewinde
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	G 1/4 in
Kernlochdurchmesser	11,8 mm
Gangzahl pro Zoll	19
Schneidstoff	HSS
Oberfläche	Unbeschichtet
Schaftvierkant	9 mm
Lochtyp	Durchgangs-/Grundloch ≤ 3xD
Länge	70 mm
Toleranz Gewindebohrer	ISO 2 (6H)
Schaftdurchmesser	11 mm
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1000) Eignung	1
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1300) Eignung	3
Eignung Edelstahl gesamt	3
Eignung nicht Eisen gesamt	1
Schnittgeschwindigkeit (Guss) Eignung	2
Eignung Titan/Nickel/Super gesamt	3
fitness hartl total	3
DIN	5157
Bruttogewicht	0,107 kg
Produktgruppe	1DA

EAN

4039247064540