

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 0° 376 B

für den universellen konventionellen Einsatz bis 1000 N/mm²

ORION[®]

Anwendung:

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf konventionellen Maschinen im Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².

Ausführung:

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil:

- Standardgeometrie mit sehr gutem Preis- und Leistungsverhältnis



Art.-Nr.	13105 120
Marke	ORION
Hersteller Artikelnummer	13105120
Typ	P MAX 1000 Control
Gewindeart	Metrisches Gewinde
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Lochtyp	Durchgangsloch ≤ 3xD
Schneidstoff	HSSE
Oberfläche	Unbeschichtet
Anschnittform	B
Toleranz Gewindebohrer	ISO 2 (6H)
Drallwinkel	0°
Schaftdurchmesser	9 mm
Einsatzart/Maschinentyp	Konventionell
Kernlochdurchmesser	10,2 mm
Kühlmittelzufuhr	Extern
Länge	110 mm
Schaftvierkant	7 mm
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1000) Eignung	1
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1300) Eignung	3
Eignung Edelstahl gesamt	3
Eignung nicht Eisen gesamt	1
Eignung Titan/Nickel/Super gesamt	3
Schnittgeschwindigkeit (Guss) Eignung	2
Schnittgeschwindigkeit (Hart 55) Eignung	3
Schnittgeschwindigkeit (Hart 65) Eignung	3
DIN	376
Bruttogewicht	0,061 kg
Produktgruppe	1DB

EAN

4039247885626