

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 0° 371 B

für den Einsatz in Edelstählen

ORION[®]

Anwendung:

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch** in der Materialgruppe Edelstahl.



Ausführung:

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Art.-Nr.	13145 100
Marke	ORION
Hersteller Artikelnummer	13145100
Typ	M MAX Control
Gewindeart	Metrisches Gewinde
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Lochtyp	Durchgangsloch ≤ 3xD
Schneidstoff	HSSE
Oberfläche	Vaporisiert
Anschnittform	B
Toleranz Gewindebohrer	ISO 2 (6H)
Drallwinkel	0°
Schaftdurchmesser	10 mm
Einsatzart/Maschinentyp	CNC, Konventionell
Kernlochdurchmesser	8,5 mm
Kühlmittelzufuhr	Extern
Länge	100 mm
Schaftvierkant	8 mm
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1000) Eignung	2
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1300) Eignung	3
Eignung Edelstahl gesamt	1
Eignung nicht Eisen gesamt	3
Eignung Titan/Nickel/Super gesamt	3
Schnittgeschwindigkeit (Guss) Eignung	3
Schnittgeschwindigkeit (Hart 55) Eignung	3
Schnittgeschwindigkeit (Hart 65) Eignung	3
DIN	371
Bruttogewicht	0,056 kg
Produktgruppe	1DB

EAN

4039247886432