

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 0° 371 B

für den Einsatz in hochfestem Stahl bis 1300 N/mm²

ORION[®]

Anwendung:

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in der Materialgruppe hochfester Stahl bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung:

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil:

- Standardgeometrie mit sehr gutem Preis- und Leistungsverhältnis



Art.-Nr.	13149 080
Marke	ORION
Hersteller Artikelnummer	13149080
Typ	P MAX 1300
Gewindeart	Metrisches Gewinde
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Lochtyp	Durchgangsloch ≤ 3xD
Schneidstoff	HSSE
Oberfläche	Vaporisiert
Anschnittform	B
Toleranz Gewindebohrer	ISO 2 (6H)
Drallwinkel	0°
Schaftdurchmesser	8 mm
Einsatzart/Maschinentyp	CNC, Konventionell
Kernlochdurchmesser	6,8 mm
Kühlmittelzufuhr	Extern
Länge	90 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1000) Eignung	2
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1300) Eignung	1
Eignung Edelstahl gesamt	3
Eignung nicht Eisen gesamt	3
Eignung Titan/Nickel/Super gesamt	3
Schnittgeschwindigkeit (Guss) Eignung	3
Schnittgeschwindigkeit (Hart 55) Eignung	3
Schnittgeschwindigkeit (Hart 65) Eignung	3
DIN	371
Bruttogewicht	0,034 kg
Produktgruppe	1DB

EAN

4053625103775