

Gewindebohrer HSSE MF ISO 2 (6H) 40° (rechts) 374 C

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²

ORION[®]

Anwendung:

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm².



Ausführung:

- mit überlaufendem Schaft

Vorteil:

- Standardgeometrie mit sehr gutem Preis- und Leistungsverhältnis

Art.-Nr.	13335 086
Marke	ORION
Hersteller Artikelnummer	13335086
Typ	P MAX 1000 Control
Gewindeart	Metrisches Feingewinde
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF8
Steigung	1 mm
Lochtyp	Grundloch ≤ 2,5xD
Schneidstoff	HSSE
Oberfläche	Unbeschichtet
Anschnittform	C
Toleranz Gewindebohrer	ISO 2 (6H)
Drallwinkel	40° (rechts)
Schaftdurchmesser	6 mm
Einsatzart/Maschinentyp	CNC, Konventionell
Kernlochdurchmesser	7 mm
Kühlmittelzufuhr	Extern
Länge	90 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1000) Eignung	1
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1300) Eignung	3
Eignung Edelstahl gesamt	3
Eignung nicht Eisen gesamt	1
Eignung Titan/Nickel/Super gesamt	3
Schnittgeschwindigkeit (Guss) Eignung	2
Schnittgeschwindigkeit (Hart 55) Eignung	3
Schnittgeschwindigkeit (Hart 65) Eignung	3
DIN	374
Bruttogewicht	0,024 kg
Produktgruppe	1DB

EAN

4039247887934