

# Gewindebohrer HSSE UNC 2B 40° (rechts) 371 ähnlich C

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>

**ATORN**<sup>®</sup>



## Anwendung

Zur Herstellung von UNC (Unified-Grobgewinde) auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), NE-Metallen und (Guss) bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup>.

## Ausführung

- mit verstärktem Schaft

## Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Anwendung	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	16	11		9		18	18	15	18	15	15	13	14	16					

Art.-Nr.	13348 030
Typ	P MAX 1000
Gewindeart	UNC
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	UNC 4 in
Gangzahl pro Zoll	40
Lochtyp	Grundloch ≤ 2,5xD
Schneidstoff	HSSE
Oberfläche	Vaporisiert
Anschnittform	C
Toleranz Gewindebohrer	2B
Drallwinkel	40° (rechts)
Schaftdurchmesser	3,5 mm
Einsatzart/Maschinentyp	CNC, Konventionell
Kernlochdurchmesser	2,35 mm
Kühlmittelzufuhr	Extern
Länge	56 mm
Schaftvierkant	2,7 mm
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1000) Eignung	1
Schnittgeschwindigkeit (Stahl 1300) Eignung	3
Eignung Edelstahl gesamt	3
Eignung nicht Eisen gesamt	1
Eignung Titan/Nickel/Super gesamt	3
Schnittgeschwindigkeit (Guss) Eignung	2
Schnittgeschwindigkeit (Hart 55) Eignung	3
Schnittgeschwindigkeit (Hart 65) Eignung	3
DIN	371 ähnlich

## EAN-Code

4050293190441