

## Schneideisen HSS M Rechts vorgeschlitzt und 1,75-Gang Anschnitt

für den universellen Einsatz bis 700 N/mm<sup>2</sup>

**ATORN**<sup>®</sup>

### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Außengewinden, in den Materialgruppen Stahl und NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 700 N/mm<sup>2</sup>.

### Ausführung

- rechtes Schneideisen M1 bis M1,4 = Tol. 6h, M1,6 bis M36 = Tol. 6g mit Schälanschnitt (ab M3), vorgeschlitzt und 1,75-Gang Anschnitt

### Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- Mikroschneidkantenbehandlung und spezielles Läppverfahren für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit



Anwendung	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	●					●					●	●							

<b>Art.-Nr.</b>	<b>13410 120</b>
<b>Gewindeart</b>	Metrisches Gewinde
<b>Schneidstoff</b>	HSS
<b>Toleranz Schneideisen</b>	6g
<b>Gewindeart x Nenndurchmesser</b>	M12
<b>Steigung</b>	1,75 mm
<b>Außendurchmesser</b>	38 mm
<b>Höhe</b>	14 mm
<b>Schnittrichtung</b>	Rechtsschneidend

### EAN-Code

4050293114379