

Schneideisen HSS M Links vorgeschlitzt und 1,75-Gang Anschnitt

für den universellen Einsatz bis 700 N/mm²

ATORN[®]

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen, **linken Außengewinden**, in den Materialgruppen Stahl und NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 700 N/mm².

Ausführung

- linkes Schneideisen M3 bis M24 = Tol. 6g mit Schälanschnitt , vorgeschlitzt und 1,75-Gang Anschnitt

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- Mikroschneidkantenbehandlung und spezielles Läppverfahren für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit



Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	●					●					●	●							

Art.-Nr.	13412 100
Gewindeart	Metrisches Gewinde
Schneidstoff	HSS
Toleranz Schneideisen	6g
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Außendurchmesser	30 mm
Höhe	11 mm
Schnittrichtung	Linksschneidend

EAN-Code

4050293114539