

## Schneideisen HSS MF Rechts vorgeschlitzt und 1,75-Gang Anschnitt

für den universellen Einsatz bis 700 N/mm<sup>2</sup>

**ATORN®**

### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden Außen, in den Materialgruppen Stahl und NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 700 N/mm<sup>2</sup>.

### Ausführung

- **rechtes** Schneideisen MF2 = Tol. 6h, MF2,6 bis MF50 = Tol. 6g, MF63 = Tol. 8g mit Schälanschnitt, vorgeschlitzt und 1,75-Gang Anschnitt

### Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- Mikroschneidkantenbehandlung und spezielles Läppverfahren für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit



Anwendung	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe		
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC	
	●					●					●	●								

<b>Art.-Nr.</b>	<b>13440 045</b>
<b>Gewindeart</b>	Metrisches Feingewinde
<b>Schneidstoff</b>	HSS
<b>Toleranz Schneideisen</b>	6g
<b>Gewindeart x Nenndurchmesser</b>	MF4
<b>Steigung</b>	0,5 mm
<b>Außendurchmesser</b>	20 mm
<b>Höhe</b>	5 mm
<b>Schnittrichtung</b>	Rechtsschneidend

### EAN-Code

4050293114928