

## VHM Radiusfräser

2 Schneiden, ULTRA N - beschichtet

**ATORN®**



### Anwendung

Radiusfräser in Standard-Ausführung zur Bearbeitung von NE-Metallen.

### Ausführung

- VHM-Feinstkorn
- Zylinderschaft nach DIN 6535 HA
- definierte Kantenverrundung der Schneide
- mit Freistellung
- ZrCN ULTRA-N beschichtet
- Radiustoleranz = +/- 0,01 mm

Anwendung	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GJMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
						220	470	210	275	190	230	385							

<b>Art.-Nr.</b>	<b>16654 110</b>
<b>Schneidstoff</b>	VHM
<b>Oberfläche</b>	ULTRA N
<b>Typ</b>	W
<b>Anzahl Schneiden</b>	2 STK
<b>Drallwinkel</b>	45°
<b>Werkzeugaufnahme</b>	Zylinderschaft HA
<b>Baulänge</b>	Normal
<b>Schneidendurchmesser</b>	4 mm
<b>Schneidenlänge</b>	7 mm
<b>Freistellungslänge</b>	17 mm
<b>Länge</b>	54 mm
<b>Freistellungsdurchmesser</b>	3,8 mm
<b>Schaftdurchmesser</b>	4 mm
<b>fz ALU</b>	0,072 mm

### EAN-Code

4050293342741