

VHM HPC-Schaftfräser, extra lang

4 Schneiden, ULTRA - beschichtet

ATORN®



Anwendung

HPC-Schaftfräser für die Zerspaltung von Stahl und Guss - Schwingungsarmes und multifunktionales Hochleistungswerkzeug für die Schrapp- und Schlichtbearbeitung bis 2xD.

Ausführung

- VHM-Feinstkorn
- ULTRA - Hochleistungsbeschichtung
- Zentrumschnitt
- ungleiche Drallwinkel 35°/38°
- ungleiche Schneidenteilung
- mit Kantenschutzfase
- mit Freistellung
- Schneidkante mit Kantenpräparation

Vorteil

- Steigerung des Zeitspannvolumens
- hohe Prozesssicherheit bis 2 x D
- höhere Vorschübe und Schnitttiefen möglich
- reduziert Schwingungen
- optimal zum statischen und dynamischen trochoidalen Fräsen

Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GJMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
		160	130											140					

Art.-Nr.	16854 550
Schneidstoff	VHM
Oberfläche	ULTRA
Typ	N
Anzahl Schneiden	4 STK
Drallwinkel	35°, 38°
Werkzeugaufnahme	Zylinderschaft HA
Baulänge	Lang
Schneidendurchmesser	10 mm
Schneidenlänge	15 mm
Freistellungslänge	40 mm
Länge	80 mm
Kantenschutzfasenlänge	0,2 mm
Freistellungsdurchmesser	9,6 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
fz Stahl 1000	0,08 mm
Eignung Edelstahl gesamt	3
Eignung nicht Eisen gesamt	3
Eignung Titan/Nickel/Super gesamt	3

EAN-Code

4050293410242