

VHM Mehrzahnfräser

6-10 Schneiden, RockTec PRO - beschichtet

ATORN®



Anwendung

Mehrzahnfräser für Umfangs-, Feinstschlicht- und Semi-Schrupparbeiten in Materialien bis 65 HRC.

Ausführung

- Standard Ausführung
- Schneidstoff Ultra Micro Feinstkorn
- Zentrumschnitt
- HA-Schaft nach DIN 6535
- mit Freistellung
- Typ H
- RockTec PRO-beschichtet

Vorteil

- beste Spanabfuhr und Temperaturbeständigkeit
- optimierte Geometrie für die Hartbearbeitung
- maximale Standzeit durch RockTec PRO-Beschichtung

Anwendung	Stahl (N/mm ²)			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe		
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC	
			130																145	

Art.-Nr.	16950 558
Schneidstoff	VHM
Oberfläche	TiAlSiN
Typ	H
Anzahl Schneiden	6 STK
Drallwinkel	45°
Werkzeugaufnahme	Zylinderschaft HA
Baulänge	Normal
Schneidendurchmesser	8 mm
Schneidenlänge	19 mm
Länge	63 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
fz Hart 65 HRC	0,057 mm
Eignung Edelstahl gesamt	3
Eignung nicht Eisen gesamt	3
Eignung Titan/Nickel/Super gesamt	3

EAN-Code

4050293652963