

Miniaturschneideinsatz Typ AI HC56 15

zum Gewindedrehen 60°

ATORN®



Anwendung

Zum Gewindedrehen 60° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 60° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie

Art.-Nr.	17124 332
ISO-Bezeichnung	AI
Schaftdurchmesser	3 mm
Flankenwinkel	60 Grad
Passend für Schraubengewinde	M4 x 0,5
Länge	39 mm
Freistellungslänge	15 mm
Programmiermaß	1,4 mm
Bohrungsdurchmesser min.	3,2 mm
Bearbeitungsrichtung	Rechts
Hartmetallsorte	HC5615
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Sonderlegierung, Gehärteter Werkstoff

EAN-Code

4050293375893