

## Miniaturschneideinsatz Typ AI HC56 15

zum Gewindedrehen 60°

**ATORN**<sup>®</sup>



### Anwendung

Zum Gewindedrehen 60° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 60° mit Innenkühlung

### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie

<b>Art.-Nr.</b>	<b>17124 344</b>
<b>ISO-Bezeichnung</b>	AI
<b>Schaftdurchmesser</b>	5 mm
<b>Flankenwinkel</b>	60 Grad
<b>Passend für Schraubengewinde</b>	M6 x 1
<b>Länge</b>	51 mm
<b>Freistellungslänge</b>	15 mm
<b>Programmiermaß</b>	2,2 mm
<b>Bohrungsdurchmesser min.</b>	4,9 mm
<b>Bearbeitungsrichtung</b>	Rechts
<b>Hartmetallsorte</b>	HC5615
<b>Zu bearbeitender Werkstoff</b>	Stahl, Edelstahl, Sonderlegierung, Gehärteter Werkstoff

### EAN-Code

4050293375954