

Miniaturschneideinsatz Typ AF HC5640 zum Axialeinstechen

ATORN[®]



Anwendung

Zum Axialeinstechen in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- zähe Hartmetallsorte für ein breites Anwendungsgebiet
- stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz
- ideal für den Einsatz bei leistungsschwachen Maschinen und labilen Schnittbedingungen

Art.-Nr.	17132 128
ISO-Bezeichnung	AF
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Einstechbreite	1 mm
Einstechtiefe	1,5 mm
Programmiermaß	2,75 mm
Bohrungsdurchmesser min.	8 mm
Bearbeitungsrichtung	Links
Hartmetallsorte	HC5640
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Nichteisen Metall, Guss

EAN-Code

4050293267204