

## Gewindedrehplatten Teilprofil 60° HC5615

für die Außengewindebearbeitung Rechts

**ATORN**<sup>®</sup>

### Anwendung

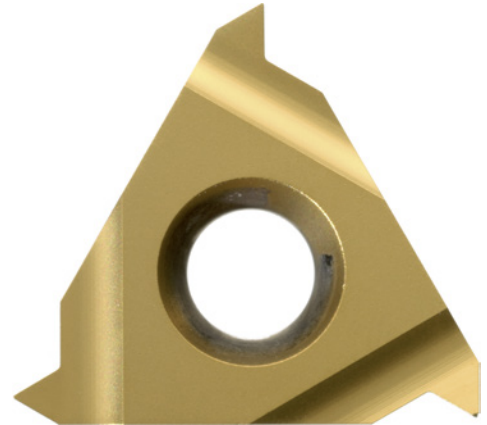
Zur Herstellung von Außengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und Guss mit geringer bis mittlerer Schnittgeschwindigkeit.

### Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte mit TiN Beschichtung

### Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte, sorgt für gute Oberflächengüten und Schnittpräzision
- breites Einsatzspektrum durch TiN Beschichtung
- breites Einsatzspektrum durch variablen Steigungsbereich



<b>Art.-Nr.</b>	<b>17735 055</b>
<b>ISO-Bezeichnung</b>	16 (ER/EL) AG60
<b>Steigung min./max.</b>	0,5-3 mm
<b>Bearbeitungsrichtung</b>	Rechts
<b>Hartmetallsorte</b>	HC5615
<b>Zu bearbeitender Werkstoff</b>	Stahl, Edelstahl, Nichteisen Metall, Guss
<b>Vc in Stahl min./max.</b>	75-110 m/min
<b>Vc in Edelstahl min./max.</b>	70-75 m/min
<b>Vc in NE-Metalle min./max.</b>	200-600 m/min
<b>Vc in Guss min./max.</b>	70-80 m/min

### EAN-Code

4050293210170