

Gewindedrehplatten Teilprofil 60° HC5630

für die Innengewindebearbeitung Rechts

ATORN[®]

Anwendung

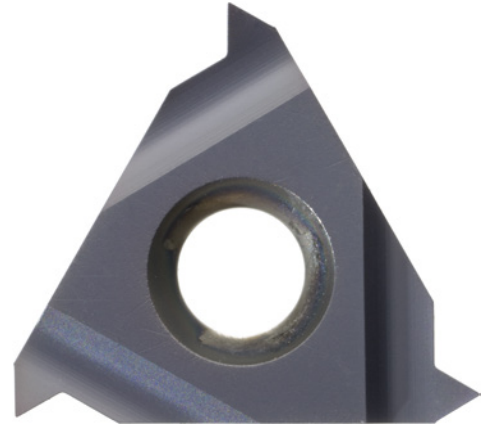
Zur Herstellung von Außengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und Guss mit mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte mit TiALN Beschichtung

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte sorgt für gute Oberflächengüten und Schnittpräzision
- hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeiten durch innovative TiALN Beschichtungstechnologie
- breites Einsatzspektrum durch variablen Steigungsbereich



Art.-Nr.	17737 022
ISO-Bezeichnung	11 (IR/IL) A60
Steigung min./max.	0,5-1,5 mm
Bearbeitungsrichtung	Rechts
Hartmetallsorte	HC5630
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Guss
Vc in Stahl min./max.	90-120 m/min
Vc in Edelstahl min./max.	80-100 m/min
Vc in Guss min./max.	100-110 m/min

EAN-Code

4050293209860