

## Gewindedrehplatten Vollprofil 60° HC5615

für die Außengewindebearbeitung Rechts

**ATORN**<sup>®</sup>

### Anwendung

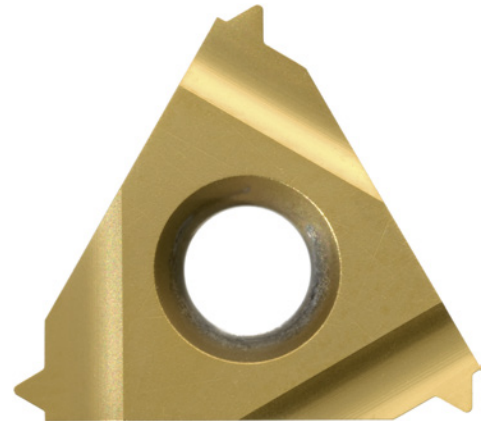
Zur Herstellung von Außengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und Guss mit geringer bis mittlerer Schnittgeschwindigkeit.

### Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte mit TiN Beschichtung

### Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte, sorgt für gute Oberflächengüten Schnittpräzision und Gewinde mit exakter Profilwiedergabe
- breites Einsatzspektrum durch TiN Beschichtung
- hohe Produktivität und kein Entgraten des Gewindes nötig



<b>Art.-Nr.</b>	<b>17741 090</b>
<b>ISO-Bezeichnung</b>	16 (ER/EL) 3 ISO
<b>Steigung</b>	3 mm
<b>Bearbeitungsrichtung</b>	Rechts
<b>Hartmetallsorte</b>	HC5615
<b>Zu bearbeitender Werkstoff</b>	Stahl, Edelstahl, Nichteisen Metall, Guss
<b>Vc in Stahl min./max.</b>	75-110 m/min
<b>Vc in Edelstahl min./max.</b>	70-75 m/min
<b>Vc in NE-Metalle min./max.</b>	200-600 m/min
<b>Vc in Guss min./max.</b>	70-80 m/min

### EAN-Code

4050293219524