

CCMT Wendeschneidplatte Schlichten FP HC76 10

ISO P Beschichtung CVD

ATORN[®]

Anwendung

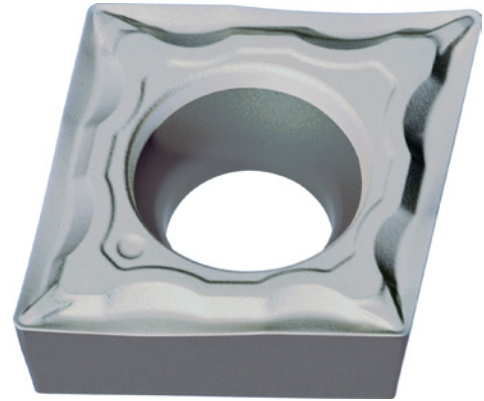
Zum Längs- und Plandrehen mit geringen Schnitttiefen bei guten Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit, für hohe Standzeitanforderungen bei guten Schnittbedingungen
- sehr positiver Spanbrecher, sorgt für idealen Spanbruch bei kleinen Schnitttiefen



Art.-Nr.	17863 062
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Gut
Wendeschneidplattenform ISO	C
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	C
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	M
Wendeschneidplattentyp ISO	T
Wendeschneidplattengröße ISO	09
Wendeschneidplattendicke ISO	T3
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	02
Beschichtung	CVD
Hartmetallsortenbereich ISO	P
Hartmetallsorte ISO	P10
Hartmetallsorte	HC7610
ISO-Code Drehen	CCMT 09T302
ap min./max.	0,1-1 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Guss
f min./max.	0,04-0,12 mm/U
Werkstoffgruppe	P (Hauptanwendung), K (Nebenanwendung)
f min.	0,04 mm/U
f max.	0,12 mm/U
ap max.	1 mm
ap min.	0,1 mm
Zustellungsart	Schlichten - Positiver Spanbrecher für geringe Schnitttiefen
Spanbrecherbezeichnung	FP
Anzahl Stück pro Paket	10 STK

EAN-Code

4050293350609