

## CCMT Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MP HC7610

ISO P Beschichtung CVD

**ATORN**<sup>®</sup>

### Anwendung

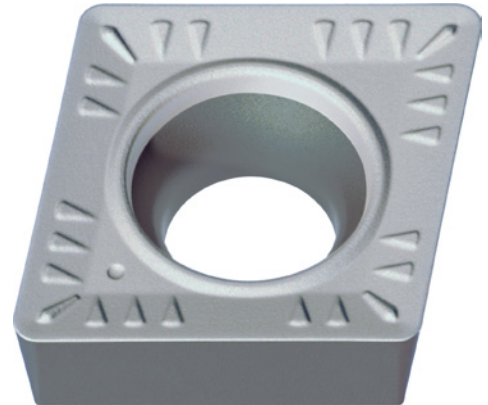
Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum bei guten Schnittbedingungen

### Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

### Vorteil

- sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit, für hohe Standzeitanforderungen bei guten Schnittbedingungen
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden



<b>Art.-Nr.</b>	<b>17863 074</b>
<b>Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte</b>	Gut
<b>Wendeschneidplattenform ISO</b>	C
<b>Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO</b>	C
<b>Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO</b>	M
<b>Wendeschneidplattentyp ISO</b>	T
<b>Wendeschneidplattengröße ISO</b>	06
<b>Wendeschneidplattendicke ISO</b>	02
<b>Eckenradius Wendeschneidplatte ISO</b>	04
<b>Beschichtung</b>	CVD
<b>Hartmetallsortenbereich ISO</b>	P
<b>Hartmetallsorte ISO</b>	P10
<b>Hartmetallsorte</b>	HC7610
<b>ISO-Code Drehen</b>	CCMT 060204
<b>ap min./max.</b>	0,4-3 mm
<b>Zu bearbeitender Werkstoff</b>	Stahl, Guss
<b>f min./max.</b>	0,12-0,25 mm/U
<b>Werkstoffgruppe</b>	P (Hauptanwendung), K (Nebenanwendung)
<b>f min.</b>	0,12 mm/U
<b>f max.</b>	0,25 mm/U
<b>ap max.</b>	3 mm
<b>ap min.</b>	0,4 mm
<b>Zustellungsart</b>	Mittlere Bearbeitung - Universelle Geometrie mit breitem Zustellspektrum
<b>Spanbrecherbezeichnung</b>	MP
<b>Anzahl Stück pro Paket</b>	10 STK

### EAN-Code

4050293350708