

CNMG Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MW OHC7625

ISO P Beschichtung CVD

ORION[®]

Anwendung

Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum bei mittleren Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, für hohe Prozessstabilität und breites Anwendungsspektrum
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden



Art.-Nr.	17863 079
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Mittel
Wendeschneidplattenform ISO	C
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	N
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	M
Wendeschneidplattentyp ISO	G
Wendeschneidplattengröße ISO	12
Wendeschneidplattendicke ISO	04
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	04
Beschichtung	CVD
Hartmetallsortenbereich ISO	P
Hartmetallsorte ISO	P25
Hartmetallsorte	OHC7625
ISO-Code Drehen	CNMG 120404
ap min./max.	0,8-5 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Guss
f min./max.	0,2-0,3 mm/U
Werkstoffgruppe	P (Hauptanwendung), M (Hauptanwendung), K (Nebenanwendung)
f min.	0,2 mm/U
f max.	0,3 mm/U
ap max.	5 mm
ap min.	0,8 mm
Zustellungsart	Mittlere Bearbeitung - Universelle Geometrie mit breitem Zustellspektrum
Spanbrecherbezeichnung	MW
Anzahl Stück pro Paket	10 STK

EAN-Code

4053625283880