

CCMT Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MU OHC7530

ISO M Beschichtung PVD

ORION®

Anwendung:

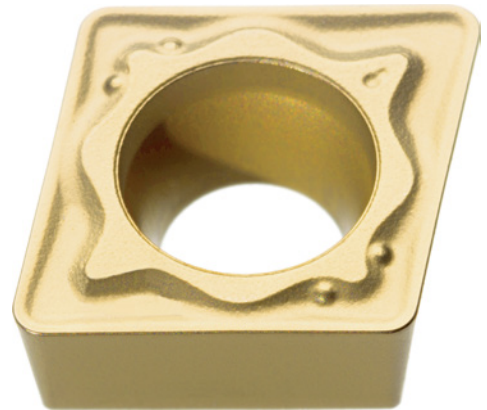
Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum bei mittleren Schnittbedingungen

Ausführung:

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil:

- sehr zähe Sorte mit geringer Bruchgefahr bei ungünstigen Schnittbedingungen
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden



Art.-Nr.	17863 460
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Mittel
Marke	ORION
Hersteller Artikelnummer	17863460
Wendeschneidplattenform ISO	C
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	C
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	M
Wendeschneidplattentyp ISO	T
Wendeschneidplattengröße ISO	06
Wendeschneidplattendicke ISO	02
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	04
Beschichtung	PVD
Hartmetallsortenbereich ISO	M
Hartmetallsorte ISO	M30
Hartmetallsorte	OHC7530
ISO-Code Drehen	CCMT 060204
ap min./max.	0,4-1,5 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Sonderlegierung
f min./max.	0,08-0,2 mm/U
Werkstoffgruppe	M (Hauptanwendung), P (Hauptanwendung), S (Hauptanwendung)
f min.	0,08 mm/U
f max.	0,2 mm/U
ap max.	1,5 mm
ap min.	0,4 mm
Zustellungsart	Mittlere Bearbeitung - Universelle Geometrie mit breitem Zustellspektrum
Spanbrecherbezeichnung	MU
Vc in Stahl min./max.	145-230 m/min
Vc in Edelstahl min./max.	85-135 m/min
Vc in Sonderlegierungen min./max.	25-65 m/min
Anzahl Stück pro Paket	10 STK
Bruttogewicht	0,001 kg
Produktgruppe	1GE

EAN

4053625104956