

CNMG Wendeschneidplatte Schruppen RU OHC7625

ISO P Beschichtung CVD

ORION[®]

Anwendung

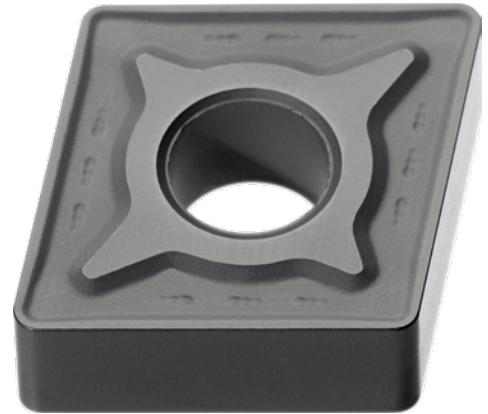
Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneidengeometrie bei mittleren Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, für hohe Prozessstabilität und breites Anwendungsspektrum
- sehr robuste und stabile Schneidengeometrie, optimiert für hohe Vorschübe im mittleren bis hohen Zustellungsbereich bei ungünstigen Schnittbedingungen



Art.-Nr.	17863 476
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Mittel
Wendeschneidplattenform ISO	C
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	N
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	M
Wendeschneidplattentyp ISO	G
Wendeschneidplattengröße ISO	16
Wendeschneidplattendicke ISO	06
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	12
Beschichtung	CVD
Hartmetallsortenbereich ISO	P
Hartmetallsorte ISO	P25
Hartmetallsorte	OHC7625
ISO-Code Drehen	CNMG 160612
ap min./max.	1,2-8 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Guss, Sonderlegierung
f min./max.	0,3-0,7 mm/U
Werkstoffgruppe	P (Hauptanwendung), M (Hauptanwendung), K (Hauptanwendung), S (Nebenanwendung)
f min.	0,3 mm/U
f max.	0,7 mm/U
ap max.	8 mm
ap min.	1,2 mm
Zustellungsart	Schruppen - Stabile Schneide bei erhöhten Vorschubwerten
Spanbrecherbezeichnung	RU
Anzahl Stück pro Paket	10 STK

EAN-Code

4053625105069