

DNMG Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MP HC7610

ISO P Beschichtung CVD

ATORN[®]

Anwendung

Zum Längs- und Kopierdrehen mit breitem Zustellspektrum bei guten Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit, für hohe Standzeitanforderungen bei guten Schnittbedingungen
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden



Art.-Nr.	17864 203
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Gut
Wendeschneidplattenform ISO	D
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	N
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	M
Wendeschneidplattentyp ISO	G
Wendeschneidplattengröße ISO	15
Wendeschneidplattendicke ISO	06
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	08
Beschichtung	CVD
Hartmetallsortenbereich ISO	P
Hartmetallsorte ISO	P10
Hartmetallsorte	HC7610
ISO-Code Drehen	DNMG 150608
ap min./max.	0,6-5 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Guss
f min./max.	0,18-0,35 mm/U
Werkstoffgruppe	P (Hauptanwendung), K (Nebenanwendung)
f min.	0,18 mm/U
f max.	0,35 mm/U
ap max.	5 mm
ap min.	0,6 mm
Zustellungsart	Mittlere Bearbeitung - Universelle Geometrie mit breitem Zustellspektrum
Spanbrecherbezeichnung	MP
Anzahl Stück pro Paket	10 STK

EAN-Code

4050293351576