

## DCMT Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MPX HC7520

ISO M Beschichtung CVD

**ATORN**<sup>®</sup>

### Anwendung

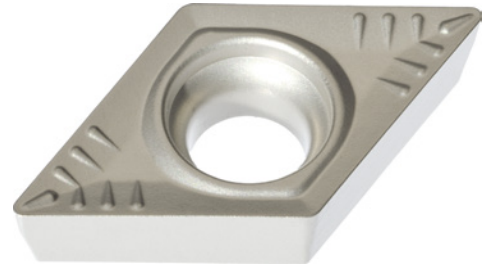
Zum Längs- und Kopierdrehen mit breitem Zustellsspektrum bei mittleren Schnittbedingungen

### Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

### Vorteil

- perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, für hohe Prozessstabilität und breites Anwendungsspektrum
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellsspektrum und stabiler Schneiden



<b>Art.-Nr.</b>	<b>17864 606</b>
<b>Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte</b>	Mittel
<b>Wendeschneidplattenform ISO</b>	D
<b>Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO</b>	C
<b>Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO</b>	M
<b>Wendeschneidplattentyp ISO</b>	T
<b>Wendeschneidplattengröße ISO</b>	07
<b>Wendeschneidplattendicke ISO</b>	02
<b>Eckenradius Wendeschneidplatte ISO</b>	04
<b>Beschichtung</b>	CVD
<b>Hartmetallsortenbereich ISO</b>	M
<b>Hartmetallsorte ISO</b>	M20
<b>Hartmetallsorte</b>	HC7520
<b>ISO-Code Drehen</b>	DCMT 070204
<b>ap min./max.</b>	0,4-2 mm
<b>Zu bearbeitender Werkstoff</b>	Edelstahl, Sonderlegierung
<b>f min./max.</b>	0,12-0,2 mm/U
<b>Werkstoffgruppe</b>	M (Hauptanwendung), S (Nebenanwendung)
<b>f min.</b>	0,12 mm/U
<b>f max.</b>	0,2 mm/U
<b>ap max.</b>	2 mm
<b>ap min.</b>	0,4 mm
<b>Zustellungsart</b>	Mittlere Bearbeitung - Universelle Geometrie mit breitem Zustellsspektrum
<b>Spanbrecherbezeichnung</b>	MPX
<b>Anzahl Stück pro Paket</b>	10 STK

### EAN-Code

4050293080780