

WNMG Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MP HC7630

ISO P Beschichtung CVD

ATORN[®]

Anwendung

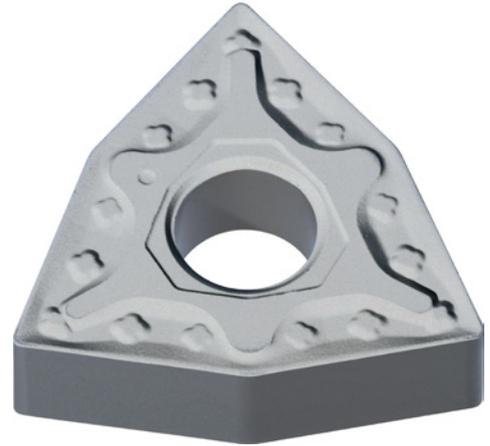
Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum bei ungünstigen Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr zähe Sorte mit geringer Bruchgefahr bei ungünstigen Schnittbedingungen
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden



Art.-Nr.	17869 023
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Ungünstig
Wendeschneidplattenform ISO	W
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	N
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	M
Wendeschneidplattentyp ISO	G
Wendeschneidplattengröße ISO	08
Wendeschneidplattendicke ISO	04
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	08
Beschichtung	CVD
Hartmetallsortenbereich ISO	P
Hartmetallsorte ISO	P30
Hartmetallsorte	HC7630
ISO-Code Drehen	WNMG 080408
ap min./max.	0,6-5 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl
f min./max.	0,18-0,4 mm/U
Werkstoffgruppe	P (Hauptanwendung)
f min.	0,18 mm/U
f max.	0,4 mm/U
ap max.	5 mm
ap min.	0,6 mm
Zustellungsart	Mittlere Bearbeitung - Universelle Geometrie mit breitem Zustellspektrum
Spanbrecherbezeichnung	MP
Anzahl Stück pro Paket	10 STK

EAN-Code

405029335248 1