

WNMG Wendeschneidplatte Schlichten FM HC7520

ISO M Beschichtung CVD

ATORN[®]

Anwendung

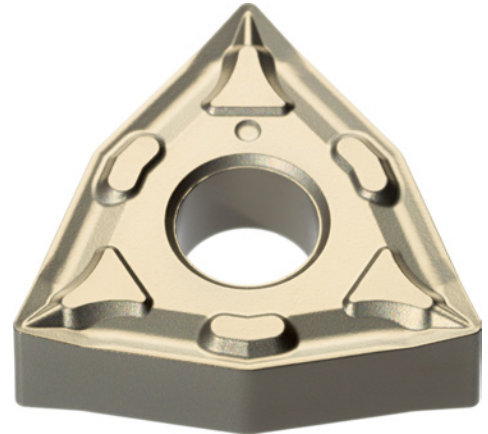
Zum Längs- und Plandrehen mit geringen Schnitttiefen bei mittleren Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, für hohe Prozessstabilität und breites Anwendungsspektrum
- sehr positiver Spanbrecher, sorgt für idealen Spanbruch bei kleinen Schnitttiefen



| | |
|---|--|
| Art.-Nr. | 17869 602 |
| Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte | Mittel |
| Wendeschneidplattenform ISO | W |
| Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO | N |
| Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO | M |
| Wendeschneidplattentyp ISO | G |
| Wendeschneidplattengröße ISO | 06 |
| Wendeschneidplattendicke ISO | 04 |
| Eckenradius Wendeschneidplatte ISO | 04 |
| Beschichtung | CVD |
| Hartmetallsortenbereich ISO | M |
| Hartmetallsorte ISO | M20 |
| Hartmetallsorte | HC7520 |
| ISO-Code Drehen | WNMG 060404 |
| ap min./max. | 0,2-1 mm |
| Zu bearbeitender Werkstoff | Edelstahl, Sonderlegierung |
| f min./max. | 0,05-0,12 mm/U |
| Werkstoffgruppe | M (Hauptanwendung), S (Nebenanwendung) |
| f min. | 0,05 mm/U |
| f max. | 0,12 mm/U |
| ap max. | 1 mm |
| ap min. | 0,2 mm |
| Zustellungsart | Schlichten - Positiver Spanbrecher für geringe Schnitttiefen |
| Spanbrecherbezeichnung | FM |
| Anzahl Stück pro Paket | 10 STK |

EAN-Code

4050293081213