

WNMG Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MM HC7520

ISO M Beschichtung CVD

ATORN[®]

Anwendung

Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum bei mittleren Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, für hohe Prozessstabilität und breites Anwendungsspektrum
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden



Art.-Nr.	17869 608
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Mittel
Wendeschneidplattenform ISO	W
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	N
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	M
Wendeschneidplattentyp ISO	G
Wendeschneidplattengröße ISO	08
Wendeschneidplattendicke ISO	04
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	08
Beschichtung	CVD
Hartmetallsortenbereich ISO	M
Hartmetallsorte ISO	M20
Hartmetallsorte	HC7520
ISO-Code Drehen	WNMG 080408
ap min./max.	1-6 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Edelstahl, Sonderlegierung
f min./max.	0,22-0,4 mm/U
Werkstoffgruppe	M (Hauptanwendung), S (Nebenanwendung)
f min.	0,22 mm/U
f max.	0,4 mm/U
ap max.	6 mm
ap min.	1 mm
Zustellungsart	Mittlere Bearbeitung - Universelle Geometrie mit breitem Zustellspektrum
Spanbrecherbezeichnung	MM
Anzahl Stück pro Paket	10 STK

EAN-Code

4050293081275