CNMM Wendeschneidplatte Schruppen RP1 OHC7615

ISO P Beschichtung CVD

Anwendung:

Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneidengeometrie bei guten Schnittbedingungen

Ausführung:

- gesintere Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil:

- sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit, für hohe Standzeitanforderungen bei guten Schnittbedingungen
- sehr robuste und stabile Schneidengeometrie, optimiert für hohe Vorschübe im mittleren bis hohen Zustellungbereich bei ungünstige Schnittbedingungen

Art.-Nr.	***17870 615***
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Gut
Marke	ORION
Hersteller Artikelnummer	17870615
Wendeschneidplattenform ISO	C
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	N
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	M
Wendeschneidplattentyp ISO	M
Wendeschneidplattengröße ISO	16
Wendeschneidplattendicke ISO	06
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	16
Beschichtung	CVD
Hartmetallsortenbereich ISO	P
Hartmetallsorte ISO	P15
Hartmetallsorte	OHC7615
ISO-Code Drehen	CNMM 160616
ap min./max.	3-10 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Guss, Gehärteter Stahl
f min./max.	0,36-1 mm/U
Werkstoffgruppe	P (Hauptanwendung), K (Hauptanwendung), H (Nebenanwendung)
f min.	0,36 mm/U
f max.	1 mm/U
ap max.	10 mm
ap min.	3 mm
Zustellungsart	Schruppen - Stabile Schneide bei erhöhten Voschub-werten
Spanbrecherbezeichnung	RP1
Vc in Stahl min./max.	150-300 m/min
Vc in Guss min./max.	140-285 m/min
Anzahl Stück pro Paket	10 STK
Bruttogewicht	0,018 kg
Produktgruppe	1GE

EAN

4053625284726