

CNMM Wendeschneidplatte Schruppen RM1 OHC7625

ISO P Beschichtung CVD

ORION[®]

Anwendung

Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneidengeometrie bei mittleren Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, für hohe Prozessstabilität und breites Anwendungsspektrum
- sehr robuste und stabile Schneidengeometrie, optimiert für hohe Vorschübe im mittleren bis hohen Zustellungsbereich bei ungünstigen Schnittbedingungen



Art.-Nr.	17870 635
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Mittel
Wendeschneidplattenform ISO	C
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	N
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	M
Wendeschneidplattentyp ISO	M
Wendeschneidplattengröße ISO	19
Wendeschneidplattendicke ISO	06
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	12
Beschichtung	CVD
Hartmetallsortenbereich ISO	P
Hartmetallsorte ISO	P25
Hartmetallsorte	OHC7625
ISO-Code Drehen	CNMM 190612
ap min./max.	1,5-12 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Guss
f min./max.	0,35-0,9 mm/U
Werkstoffgruppe	P (Hauptanwendung), M (Hauptanwendung), K (Hauptanwendung), S (Nebenanwendung)
f min.	0,35 mm/U
f max.	0,9 mm/U
ap max.	12 mm
ap min.	1,5 mm
Zustellungsart	Schruppen - Stabile Schneide bei erhöhten Vorschubwerten
Spanbrecherbezeichnung	RM1
Anzahl Stück pro Paket	10 STK

EAN-Code

4053625284900