

CNMA Wendeschneidplatte negativ

ATORN[®]

Anwendung

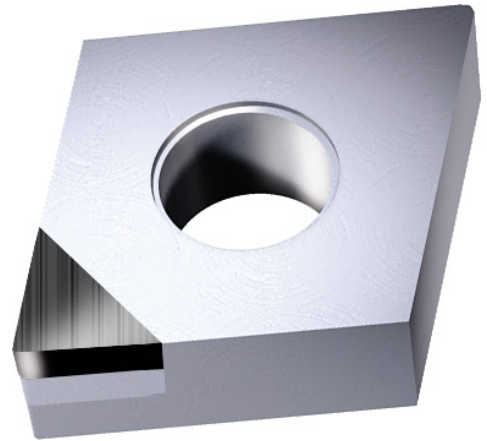
Zum Längs- und Plandrehen bei guten Einsatzbedingungen mit geringen Zustelltiefen in der Materialgruppen Guss, (Sonderlegierungen).

Ausführung

- geschliffene CBN Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr hohe Verschleißfestigkeit, optimiert für die Bearbeitung in kontinuierlicher Schnitt



Art.-Nr.	17871 118
Wendeschneidplattenform ISO	C
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	N
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	G
Wendeschneidplattentyp ISO	A
Wendeschneidplattengröße ISO	12
Wendeschneidplattendicke ISO	04
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	12
ISO-Bezeichnung	CNGA 120412
Schneidstoff	CBN
Schneidstoffsorte	ABC10/A
ISO-Code Drehen	CNGA 120412
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Gut, Ungünstig
Fasenausführung	A (scharf)
Werkstoffgruppe	K (Hauptanwendung), S (Nebenanwendung)

EAN-Code

4050293397420