

DNMA Wendeschneidplatte negativ

ATORN[®]

Anwendung

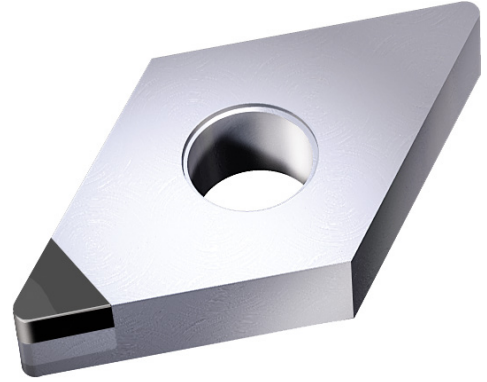
Zum Längs- und Kopierdrehen bei ungünstigen Einsatzbedingungen mit geringen Zustelltiefen in der Materialgruppen Stahl, gehärteter Stahl.

Ausführung

- geschliffene CBN Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr gute Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, optimiert für die Bearbeitung im unterbrochenen Schnitt



Art.-Nr.	17871 304
Wendeschneidplattenform ISO	D
Freiwinkel Wendeschneidplatte ISO	N
Toleranzklasse Wendeschneidplatte ISO	G
Wendeschneidplattentyp ISO	A
Wendeschneidplattengröße ISO	15
Wendeschneidplattendicke ISO	06
Eckenradius Wendeschneidplatte ISO	04
ISO-Bezeichnung	DNGA 150604
Schneidstoff	CBN
Schneidstoffsorte	ABC25/D
ISO-Code Drehen	DNGA 150604
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Gut
Fasenausführung	D (mit Fase)
Werkstoffgruppe	P (Hauptanwendung), H (Hauptanwendung)
Anzahl Stück pro Paket	2 STK

EAN-Code

4050293142211