Präzisionsdruckrändel HSSE-PM mit Fase Form AA

für den Einsatz auf Rändelformwerkzeugen 19003-19009

Anwendung:

Zum Erzeugen von Rändelprofilen nach Rändel DIN 82 RAA in Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metalle.

Ausführung:

- Härte: ca. HRC 62-64, Zähne fein gefräst, Planseiten und Bohrung geschliffen, HSSE-PM, 45° Fase

Vorteil:

- hohe Verschleißfestigkeit
- hohe Warmhärte und Druckbelastbarkeit

Art.-Nr.	***19014 046***
Marke	ZEUS
Hersteller Artikelnummer	41008603
Teilung	1,2 mm
Durchmesser	20 mm
Breite	8 mm
Bohrungsdurchmesser	6 mm
Form	AA
Erzeugte Rändelform am Werkstück (DIN 82)	RAA
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Nichteisenmetall
Vc in Stahl min./max.	25-50 m/min
Vc in Edelstahl min./max.	15-50 m/min
Vc in NE-Metalle min./max.	25-90 m/min
DIN	403
Bruttogewicht	0,019 kg
Produktgruppe	1FP