

## Präzisionsdruckrändel HSSE-PM mit Fase Form BR 30°

für den Einsatz auf Rändelformwerkzeugen 19003-19009



### Anwendung:

Zum Erzeugen von Rändeldruckformen nach Rändel DIN 82 RBL 30° in Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metalle.

### Ausführung:

- Härte: ca. HRC 62-64, Zähne fein gefräst, Planseiten und Bohrung geschliffen, HSSE-PM, 45° Fase

### Vorteil:

- hohe Verschleißfestigkeit
- hohe Warmhärte und Druckbelastbarkeit



<b>Art.-Nr.</b>	<b>19014 146</b>
<b>Teilung</b>	1,2 mm
<b>Durchmesser</b>	20 mm
<b>Breite</b>	8 mm
<b>Bohrungsdurchmesser</b>	6 mm
<b>Form</b>	BR 30°
<b>Erzeugte Rändelform am Werkstück (DIN 82)</b>	RBL 30°
<b>Zu bearbeitender Werkstoff</b>	Stahl, Edelstahl, Nichteisen Metall
<b>Vc in Stahl min./max.</b>	25-50 m/min
<b>Vc in Edelstahl min./max.</b>	15-50 m/min
<b>Vc in NE-Metalle min./max.</b>	25-90 m/min
<b>DIN</b>	403