

CNC-Präzisions-Kurzbohrfutter SK 40

mit Stirnradgetriebe

ATORN[®]

Anwendung

Zum Einsatz auf Bearbeitungszentren und CNC-Maschinen mit Werkzeugwechsel. Zum Bohren, Reiben, Senken sowie für leichte Fräs- und Schlichtarbeiten.

Ausführung

- Verschleißteile gehärtet und geschliffen

Vorteil

- sicher gespannt auch beim rasanten Spindelstop

Lieferung

mit Sechskantschlüssel



Art.-Nr.	21329 540
Werkzeugaufnahme	SK 40
Spannweite min./max.	0,5-16 mm
Auskraglänge	90 mm
Außendurchmesser	57 mm
Länge geöffnet	103 mm
Länge 2	103 mm
Rundlauf toleranz	0,02 mm
Kühlmittelezufuhr	Ja
Wuchtgüte	G 6,3 bei 25000 1/min

EAN-Code

4050293561951