

CNC-Präzisions Kurzbohrfutter

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter

Anwendung

Zum Einsatz auf Bearbeitungszentren und CNC-Maschinen mit Werkzeugwechsel. Zum Bohren, Reiben, Senken sowie für leichte Fräs- und Schlichtarbeiten.

Ausführung

- 100 % Rundlaufprüfung mit unterschiedlichen Prüfstiftdurchmessern an verschiedenen Messpunkten angelehnt an DIN ISO 10888
- Rundlauftoleranz $\leq 0,03$ mm über den gesamten Spannbereich
- mit Schneckenradgetriebe
- relevante Teile gehärtet und geschliffen

Vorteil

- sicher, da ein Öffnen des Futterers während des Laufs oder bei abruptem Spindelstop nicht möglich ist
- integriertes Schneckenradgetriebe sorgt für ein hohes Haltemoment > 75 Nm bei Durchmesser 13 mm

Lieferung

mit Sechskantschlüssel



Art.-Nr.	23050 540
Werkzeugaufnahme	SK 40
Spannweite min./max.	0,5-10 mm
Auskraglänge	69 mm
Außendurchmesser	45 mm
Länge geöffnet	78 mm
Durchmesser verjüngt	38 mm
Freilänge	37,5 mm
Rundlauftoleranz	0,03 mm
Kühlmittelzufuhr	Intern axial
Wuchtgüte	G 2,5 bei 20000 1/min

EAN-Code

4250261589332