

Hochleistungs-HYDRO-Dehnspannfutter im Kofferset HSK 63

ISO 12164 (DIN 69893)

ATORN®

Anwendung

Zum hochgenauen und zentrischen Spannen von Fräs-, Bohr und Reibwerkzeugen – besonders in der Fräsbearbeitung und der Schwerzerspannung beim Schruppen.

Ausführung

- Rundlauftoleranz < 0,003 mm
- mit axialer Längenverstellung (max. V in der Zeichnung)
- flexibel durch Einsatz von Reduzierhülsen
- sehr hohe Rundlaufgenauigkeit (< 3 µm)
- Kühlmitteldruck bis 80 bar
- Temperaturbeständig bis 100°C

Vorteil

- robuste Ausführung ideal fürs HPC+HSC Zerspanen
- Dämpfungseigenschaften zur Erhöhung der Werkzeugstandzeit und der Lebensdauer der Maschinenspindel
- sehr hohe Drehmomentübertragung (Ø 20 = 650 Nm)
- alle handelsüblichen Schäfte sind spannbar (Ø Toleranz h6)
- Schwingungsdämpfende Wirkung vermindert Mikroausbrüche und verbessert Werkstückoberfläche

Lieferung

Hochleistungs-HYDRO-Dehnspannfutter im Kofferset mit je einer Reduzierhülse im Ø6,8, 10, 12 und 16mm



| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | 23733 750 |
| Werkzeugaufnahme | HSK 63 |
| Baulänge | Kurz-schwer |
| Form | A, normal |
| Spanndurchmesser | 20 mm |
| Auskraglänge | 80 mm |
| Durchmesser verjüngt | 49 mm |
| Außendurchmesser | 52,5 mm |
| Einspanntiefe | 51 mm |
| Passend für Gewinde | M8 x 1 |
| Schlüsselweite | 3 mm |
| Verstellweg max. | 10 mm |
| Kühlmittelzufuhr | Ja |
| Wuchtgüte | G 6,3 bei 25000 1/min |

EAN-Code

4050293433708