

Hartmetall-Frässtift

Schaftdurchmesser 3 mm

ATORN[®]

Anwendung

Zum Entgraten und Nachbearbeiten von Gussteilen, grob vorbearbeiteten Werkstücken oder Schweißnähten - in handgeführten oder auf stationären Maschinen einsetzbar.



Ausführung

- präzise Spindellagerung mit hoher Rundlaufgenauigkeit erforderlich

Art.-Nr.	76003 061
Form	Zylinderform mit Stirnverzahnung
Schneidenlänge	14 mm
Länge	38 mm
Zahnungstyp	6
DIN	8033 ähnlich

EAN-Code

4050293 137170