

Hartmetall-Frässtift

Schaftdurchmesser 6 mm

ATORN[®]

Anwendung

Zum Entgraten und Nachbearbeiten von Gussteilen, grob vorbearbeiteten Werkstücken oder Schweißnähten - in handgeführten oder auf stationären Maschinen einsetzbar.

Ausführung

- präzise Spindellagerung mit hoher Rundlaufgenauigkeit erforderlich



Art.-Nr.	76006 331
Form	Kugelform
Schneidenlänge	7 mm
Länge	52 mm
Zahnungstyp	6
DIN	8033 ähnlich

EAN-Code

4050293 1396 17